**中通客车**

**招标文件**

**（招标编号：23220007-20250305-292）**

**项目名称：座椅装配线**

**招标单位：山东通盛汽车科技有限公司**

**日 期：** **2025年4月3日**

**标书编制：山东通盛汽车科技有限公司**

目 录

[第一章　投　标　须　知 3](#_Toc507854497)

[一、总 则 4](#_Toc507854498)

[二、招标文件 4](#_Toc507854499)

[三、投标报价及付款方式 4](#_Toc507854500)

[四、投标文件的编制 5](#_Toc507854501)

[五、投标文件的递交 5](#_Toc507854502)

[六、评标 5](#_Toc507854503)

[七、授予合同 7](#_Toc507854504)

八、瑕疵处理原则….…………………………………………………………………………………….…..7

九、解释权….………………………………………………………………………………………………..7

[第二章 合同文件格式及条款 10](#_Toc507854505)

[第三章 技术协议 1](#_Toc507854506)3

[第四章、投标文件格式 21](#_Toc507854511)

**第一章　投　标　须　知**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **内　　容** | **规　　　　定** |
| 1 | 项目名称 | **座椅装配线** |
| 2 | 招标单位 | 山东通盛汽车科技公司 |
| 3 | 资格审查 | 资质后审 |
| 4 | 招标范围 | **座椅装配线** |
| 5 | 工 期 | 60日历天到厂，到厂15日历天投入应用 |
| 6 | 投标有效期 | 90天（日历天） |
| 7 | 资金来源 | 企业自筹。 |
| 8 | 付款方式 | 1、合同签订并生效后，开具合同总价款30%的增值税专用发票后30天内付合同总价款的30%，设备制造完成后在供方公司所在地现场进行评审合格，且开具合同价款的30%的增值税专用发票后付合同总价款的30%，设备到厂最终验收合格，投标方开具13%的剩余全额增值税发票后，30内付合同总价款的30%，余10%作为合同约定设备的质量保证金，自终验收合格之日起365天无问题免息支付。2.付款方式:半年期商业汇票（包括银行承兑汇票和商业承兑汇票） |
| 9 | 投标报价 | 包含标书要求、技术要求等相关文件要求的一切费用。 |
| 10 | 资质要求 | 1、公司成立三年以上（以营业执照成立日期到开标当日满三年为准）。 2、提供经会计师事务所审计且出具无保留意见的近三年财务审计报告原件，并加盖公章。 3、须提供具有统一社会信用代码的新版营业执照副本原件及复印件（加盖公章）。 4、在近三年内在经营活动中无违法记录。 5、没有处于被有权机关吊销营业执照、吊销资质、停业整顿、取消投标资格以 及财产被接管、冻结或进入破产程序、无正在被执行的失信记录等。 6、没有被列入招标人处《黑名单》（《黑名单》指投标人与招标人在以 往或正在进行的合作中，存在招标人认为的违反合同约定或违反法律法规等的 失信行为）的。 7、具备质量、环境、职业健康管理体系认证。 8、需提供企业近半年完税证明、信用证明材料（中国人民银行信用代码证+征信报告）。 9、需提供年度纳税信用评价等级（可从电子税务局查询截图，需加盖公 章）。 10、需提供企业对外担保说明（说明贵单位对外有无对外担保和质押业 务，需加盖公章）。  |
| 11 | 招标时间招标程序招标地点 | 招标时间：2025年7月20日上午9点00分。**时间 地点 会议内容** 上午 9时00分 办公楼102室 评委审阅标书9时30分 办公楼102室 评标、定标**具体时间地点安排根据时间节点可能存在调整，如有改变提前通知。**招标地点：山东省聊城市经济开发区黄河路261号中通客车股份有限公司。 |
| 12 | 投标文件份数 | 资质文件、技术标书文件、商务标书文件独立密封，数量：1份正本，5份副本。公告有效期自公告发布日起10日内报名方式：电子签字盖章报价1份发送至1330049091@qq.com标书领取在中通招标公告领取 |
| 13 | 投标保证金 | 1.保证金额：壹万壹仟陆佰元，备注说明：**座椅装配线投标保证金。**未中标（成交）人的投标保证金在中标（成交）通知书发出后30个工作日退还，中标（成交）人的投标保证金在签订合同后30个工作日退回。若招标终止或流标，保证金30日内无息退还.注：保证金交纳截至日期为2025年7月17日下午4：00点前（以资金到账时间为准），回执单发至邮箱1330049091@qq.com。 |
| 14 | 履约保证金 | 中标厂家合同签订后需缴纳履约保证金，履约保证金为合同总价款的5%，履约保证金与10% 的质保金一同无息退还。 |
| 15 | 投标最高限价 | 座椅装配线供应商投标最高限价为58万元。 |
| 16 | 联系方式 | 业务联系人：张太轩 18954464882网 址：http：//www.zhongtong.com监察部：0635-8327600邮箱：782457981@qq.com |
| 17 | 合同签订 | 中标单位中标后依据澄清函及招标文件十日内与招标方签订技术协议及合同。 |
| 18 | 账 号 | 开户名称：山东通盛汽车科技有限公司 开户行：中国工商银行聊城市中支行帐 号：1611 0021 0902 4540 797**友情提示：**（1）银行在法定节假日不办理公对公账户电汇或转账业务，请提前办理。（2）保证金是投标文件的组成部分，未按规定交纳保证金（包括交纳金额不足，交纳形式或交纳时间不符），其投标文件将被视为无效文件。 |
| 19 | 投标报价一览表 | 严禁更改“投标报价一览表”格式，并且需要完整填写所要求的内容，内容填写不完整视为不合格。 |

# 一、总 则

1、项目说明除投标须知表规定外：

1.1 投标依据：招标文件、技术要求及采购单位提出的其它变更内容。

1.2 投标人应在规定的时间到指定的地点现场投标，并提供企业营业执照复印件（投标单位自身企业营业执照副本，不放在标书内）、法人代表授权委托书、有关认证证书、荣誉证书等有关文件。

2、投标人资质与合格条件的要求：

2.1 投标人资质见投标须知表。

2.2 投标人必须具有独立法人资格和相应资质，见投标须知表。

2.3 具有被授予合同的资格，投标人应提供符合招标人要求的资格文件，以证明其符合招标文件所要求的资格和具有履行合同的能力。为此，所提交的投标文件中应包括下列资料：标书中应包含营业执照、资质证书等原件证书复印件，并且加盖公章有效；评标委员会仅根据各投标单位现场提供的资料确认其资格，不接受任何其他形式的补充说明，各投标单位为自行提供的资料负完全责任。

3、投标费用

 投标人应承担其编制投标文件与递交投标文件所涉及的一切费用。不管投标结果如何，招标人对上述费用不负任何责任。

# 二、 招标文件

4、招标文件的组成

4.1 本项目的招标文件包括下列文件及所有投标现场澄清的事项。招标文件包括下列内容：

第一章 投标须知

第二章 合同文件格式及条款

第三章 技术要求

第四章 投标文件投标函部分格式

第五章 投标文件商务部分格式

4.2 投标人应认真审阅招标文件中所有的投标须知、合同文件格式及条款，如果投标人编制的投标文件实质上不响应招标文件要求，其投标文件将被拒绝。

5、招标文件的解释

投标人在获得招标文件后，若有问题需要澄清，请于投标前或投标现场提出，招标方将予以解答。

# 三、 投标报价及付款方式

6、投标报价及付款方式

6.1投标报价：

明细报价：原材料费用、管理费用、人工费用、税金、运费等一切与该采购项目相关的费用。

6.2付款方式：详见投标须知表

# 四、 投标文件的编制

7、投标文件的语言及文字

投标文件及投标人与招标人之间凡与投标有关的来往通知、函件和文件，以及业务洽商等均使用汉语及中文。

8、投标文件的组成

8.1投标文件由**资质部分**、**商务部分**、**技术部分**共二部分组成。

8.2编制要求按**第四章要求**

9、投标有效期

投标文件在须知表规定的投标截止日期之后的投标须知表所列的日历日内有效。

10、保证金

10.1 投标人应提供不少于投标须知表规定数额的投标保证金，投标保证金是投标文件的组成部分。

10.2 对于未能按要求提交投标保证金的投标人，招标人将视为投标人不响应招标而拒绝。

10.3 投标保证金将在招标结束后30日内退还给未投标单位。

11、投标文件的份数和签署

11.1投标人按本投标须知表的规定，编制一份投标文件“正本”和投标须知表所述份数的“副本”，并明确标明“正本”和“副本”。投标文件正本和副本不一致之处，以正本为准。

11.2投标文件正本与副本均应使用不能擦去的墨水书写或打印，并加盖法人单位公章和法定代表人（或代理人）印鉴。

11.3全套投标文件应无涂改和行间插字，除非这些删改是因为招标文件的修改而发生的，或者是投标人造成的必须修改的错误。但修改处应加盖法人单位公章和法定代表人（或代理人）印鉴。

# 五、投标文件的递交

12、投标文件的密封与标志

12.1 投标人应在投标文件的正本和副本上标明“正本”或“副本”,并在封面和密封条骑缝处加盖投标人公章和法定代表人（或代理人）印鉴，并注明“开标前不得开封”字样。

12.2 如果投标文件没有按上述规定密封并加写标志，招标单位不承担投标文件错放或提前开封的责任。

12.3 **资质表、技术标、商务标文件需分开密封，并需现场提交。**

# 六、评标

13、评标

13.1 评标过程及内容的保密：

13.1.1 标书投递后，直到宣布中标单位为止，凡属于审查、报价和比较投标的所有资料，有关授予合同的信息，都不应向投标人或与评标无关的其他人泄露。

13.1.2 在投标文件的审查、澄清、评价和比较以及授予合同过程中，投标人对招标人和评标委员会或评标领导小组成员施加影响的任何行为，都将导致取消其投标资格。

13.2 评标的基本标准和方法

13.2.1 技术标采用评分制，满分100分，技术评分不低于70分入围商务标。商务评标采用**技术入围合理最低价中标法；**

13.2.2 根据招标文件规定的工期和质量，能保证达到要求者为有效标函，达不到要求者为废标。

13.2.3技术评分细则（满分100分）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评审项目 | 项目内容 | 评分标准 | 单项分值 | 扣分 |
| 1 | 企业综合实力（15分） | 企业性质（5分） | 高新技术企业得5分，非高新技术企业得0分。 | 5 |  |
| 专业实力（5分） | 有座椅装配线设计奖项或专利著作一项得5分，最多不超过10分。 | 10 |  |
| 2 | 技术方案部分（40分） | 对技术文件的响应程度，投标资料完整性及方案的合理性 | 完全满足招标文件要求得20分，存在一项负偏离、漏项或一处不合理方案的扣2分，扣完为止。 | 20 |  |
| 设计水平、对潜在问题的分析及解决、优化方案 | 1、提供设备系统原理图、三维模拟动作且有助于评委了解系统关键性能参数的每项加2分，累计不超过4分。2、提出优化设计，招标现场提供材料说明，并经招标小组论证为可行并采纳的，每项加2分，累计不超过6分。3.采用国内行业领先技术，在招标现场提供材料说明，每项得2分，累计不超过6分。4.设备制作安装考虑到便于故障诊断及维修便利性的每项得2分，累计不超过4分。 | 20 |  |
| 3 | 业绩（20分） | 业绩 | 近三年每承担一个客车座椅装配线项目得10分，累计不超过20分。 | 20 |  |
| 6 | 质量保证（5分） | 质量保证措施 | 提供的产品质量、性能稳定可靠，且有完善的生产保证措施及质量保证体系，视情况优得5分，良得3分，一般得1分。 | 5 |  |
| 7 | 技术服务（10分） | 技术联络，技术支持及售后，安装调试技术指导、培训 | 1. 有完善的项目组织架构得10分；
2. 质保期内所有质量问题2小时内响应，24小时内到达现场，2日内无偿解决。满足要求得10分。
 | 10 |  |
| 8 | 项目实施计划（10分） | 项目实施计划 | 针对项目本身的特点制定详细切实可行的实施计划。根据项目实施计划，从优到劣进行综合评审排序，视情况优得10分，良得4-7分，一般得0-3分。 | 10 |  |
| 合计 | 100 |  |
| 合计 |  |  |
| 合计得分 |  |
| 1.得分小数点后四舍五入保留2位小数。2.投标方需确保所提供证明性材料不含任何虚假信息，一经查实，永久性取消中通客车招标项目投标资格。中标单位取消中标资格并扣除投标保证金。 |  |

13.3 评标过程保密

13.3.1 开标之后，直到授予投标方合同止，凡是属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等，均不得向投标人或其他无关的人员透露。

13.3.2 在评标期间，投标人企图影响招标人的任何活动将导致投标被拒绝，并承担相应的法律责任。

13.3.3 中标人确定后，招标人不对未中标人就评标过程以及未能中标原因、中标结果作出任何解释。未中标人不得向评标委员会组成人员或其他有关人员索问评标过程的情况和材料。

13.4评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件的要求的，可以否决所有投标，招标人将重新招标。

13.5 在招标中，出现下列情形之一，招标人有权否决所有投标人的投标，并终止招标：

（1）符合条件的投标人或者对招标文件做实质响应的投标人不足三家的；

（2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（3）因重大变故，采购任务取消的；

（4）评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件要求的；

（5）招标人认为其他应终止招标的情形；

（6）投标人承诺并同意因招标人公司政策变化引起的随时终止项目的情形，并自行承担由此带来的一切损失。

13.6投标人有下列情形之一，其投标将被视为废标，招标人将严格按照《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规及规章制度的规定行使权利。投标人给招标人造成损失的，招标人有索赔的权利，投标人应予以赔偿。

（1）投标人提供的有关资格、资质证明文件不合格、不真实或提供虚假投标材料；

（2）投标人在报价有效期内撤回投标；

（3）在整个评标过程中，投标人有企图影响评标结果公正性的任何活动；

（4）投标人以任何方式诋毁其他投标人；

（5）投标人串通投标；

（6）以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的；

（7）中标人不按规定签订合同；

（8）不同投标单位负责人为同一人或存在管理关系的；

（9）投标人被举报、检举，并经招标方查实无误的；

（10）技术标出现报价的；

（11）不同投标人投标文件异常一致或报价程差异性变化；

（12）法律、法规规定的其他情况。

13.7定标原则：由全体评委对投标单位进行评审，入围商务标合理最低价确定中标单位。

14、投标文件的澄清

为了有助于投标文件的审查、评价和比较，评标委员会和评标领导小组可以个别地要求投标人澄清其投标文件。有关澄清的要求和答复，应以书面形式进行。

15、投标文件的符合性鉴定

15.1 在详细评标之前，评标委员会和评标领导小组将首先审定每份投标文件是否在实质上响应了招标文件的要求。

15.2 就本条款而言，实质上响应要求的投标文件，应该与招标文件的所有规定要求、条件、条款和规范相符，无显著差异或保留。

15.3如果投标文件实质上不响应招标文件的要求，招标人将予以拒绝，并且不允许通过修正或撤消其不符合要求的差异或保留，使之成为具有响应性的投标。

16、错误的修正

如果大写金额与小写金额不符，则以大写金额为准；

16.1当单价与数量的乘积与总价之间不一致时，以标出的单价乘以数量为准。除非评标委员会认为有明显的小数点错位，此时应以标出的合价为准，并修改单价。

16.2按上述修改错误的方法，调整投标书的投标报价。经投标人确认同意后，调整后的报价对投标人起约束作用。如果投标人不接受修改后的投标报价则其投标将被拒绝，其投标保证金将被没收。

17、投标文件的评价与比较

在评价与比较时应根据15.2款内容的规定，通过对投标人的投标报价、供货周期、质量标准、主要材料用量、优惠条件、社会信誉及以往业绩等综合评价。招标人不保证价格最低者中标。

# 七、授予合同

18、中标

如无特殊情况，现场宣布中标单位；现场宣布中标的不再另行通知中标结果。

19、合同协议书的签署

中标单位中标后依据澄清函及招标文件十日内与招标方签订技术协议及合同，如因为中标方不能按要求及时签订相关协议及合同的没收其投标保证金。

#  八、瑕疵处理原则

20、中标人瑕疵滞后发现的处理原则

无论基于何种原因，各项本应作为拒绝处理的情形即便未被及时发现而使该中标人通过了资格审核、初评、复审、终评或其他所有相关程序，包括已签订合同，一旦中标人被拒绝或该中标人此前的评议结果被取消，相关的一切损失均由该中标人承担。

# 九、解释权

21、解释权

本招标文件的最终解释权归招标人，当对一个问题有多种解释时以招标人的书面解释为准。招标文件未做须知明示，而又有相关法律、法规规定的，招标人对此所做解释以相关的法律、法规规定为依据。

第二章 合同文件格式及条款

以最终签署版合同版本为准

合同登记编号：

设备采购合同

甲 方：山东通盛汽车科技有限公司

乙 方：

设备采购合同

**(双人座椅装配流水线)**

甲 方： 山东通盛汽车科技有限公司

乙 方：

 甲方（买方）： **山东通盛汽车科技有限公司**

乙方（卖方）：

本设备采购合同由甲乙双方于山东省聊城市（*可根据实际情况调整为甲方/买方所在地*）签订：

鉴于，买方向卖方购买 双人座椅装配流水线 项目 双人座椅装配流水线1套，就该设备的设计、制造、运输、定点卸货、安装（或指导安装）、调试、验收、培训及售后服务等有关问题，以上所列内容经买卖双方协商自愿达成本合同：

# 1 合同设备

1.1买方向卖方购买的设备信息见附件一：《设备清单明细表》

1.2技术规格和标准

1.2.1本合同约定设备的技术规格详见附件二《技术协议书》。

1.2.2本合同约定设备的技术规格应与《技术协议书》中规定的相应标准一致。若《技术协议书》无相应规定或未签署《技术协议书》，设备的技术规格则应符合相应的国家标准、其原产地国家有关部门最新颁布的相应正式标准、买方招标文件及卖方一切书面承诺中要求的技术标准。

1.3在设备所有权转移至买方之前，卖方需为设备购买足额财产保险（覆盖运输、仓储及安装全过程），并承担全部保费。保单副本需在发货前5个工作日提交买方备案。

# 2 包装

2.1设备的包装需采用国家标准，没有国家标准的采用行业标准，没有行业标准的应当按照通用的方式包装，没有通用方式的，应当采取足以保护设备的包装方式。这种包装应适于长途运输，并有良好的防潮、防锈和防野蛮装卸等保护措施，以确保设备在运输过程中不受损伤安全抵运现场。卖方应承担由于其包装、防护不妥而引起的设备锈蚀、损坏、丢失等任何损失的责任和费用。

2.2每件包装应附有详细的装箱单和质量证书各两套，一套在包装箱里，一套在包装箱外。

# 3 运输标记

3.1卖方应在每一包装箱邻近的四个侧面用不易褪色的油漆以醒目的中文印刷字体标明以下各项：

3.1.1收货人

3.1.2合同号

3.1.3发货标记（唛头）

3.1.4设备的名称、品目号、箱号

3.1.5毛重/净重（公斤）

3.1.6尺寸（长×宽×高，以厘米计）

3.2根据设备的特点和运输的不同要求，卖方应在每件包装箱的两侧以国内贸易相宜的运输标志标明“重心”和“吊装点”，并以清晰的字样在包装箱上注明“小心轻放”、“勿倒置”、“防潮”等适当的标志，以方便装卸和搬运。

# 4 检验

4.1卖方在发货之前，对设备有关外观、质量、规格、性能、数量和重量进行准确的和全面的检验，并出具其设备符合本合同规定的质量保证书，但不应将其视为是对设备质量、规格、性能、数量或重量的最终定论。质量保证书应附有写明制造商检验的细节、结果的说明。设备到货并安装调试正常运行后，买方按照《技术协议书》和相关标准进行检验，检验合格后，买方签署最终验收报告。

4.2国家强制检验检测的设备，需要经过国家有关部门进行检验检测，卖方保证提供的设备通过其检验并承担费用。

# 5 权利担保

5.1卖方所交付的设备，必须是第三方不能提出任何权利或要求的设备，卖方应担保设备不存在订立本合同时不为买方所知的第三方的权利（包括但不限于抵押权、留置权等）或行政、司法查封。

5.2卖方应保证第三方对其提交的设备不得以侵权或其他类似理由提出合法要求，如侵犯知识产权等。

5.3任何第三方如果提出侵权指控，卖方应与第三方交涉，并承担由此引起的一切法律责任和费用以及给买方所造成的损失。

5.4买方应在已知道第三方的权利或要求后的一段合理时间内，将此权利或要求的性质通知卖方。

5.5如卖方需要根据买方提供的技术协议书或图纸进行生产并供货的，根据该技术协议书或图纸所知悉、掌握或改进的任何技术、信息（包括但不限于商标、专利、产品外观或产品生产制造的过程、方法、技术）所涉及的全部知识产权（包括但不限于所有权、使用权、申请权、许可权等）均归买方、买方母公司或母公司其他关联方所有。

5.6设备不得包含GPL等需要开源的第三方软件，每发现一处卖方支付合同总价10%违约金。卖方需提供软件著作权登记证书及组件清单。

# 6 交货

6.1卖方应在本合同规定的到货时间前传真、邮件等给买方详细交货清单，包括合同号、设备名称、规格、数量、总毛重、总体积（立方米）和每一包装箱的尺寸（长×宽×高）、单价和总价、备妥待运日期，以及设备在运输和仓储中的特殊要求和注意事项。

6.2卖方应在设备装运完成后当天以传真、邮件等的形式通知买方合同号、设备名称、数量、毛重、体积（立方米）、发票金额、启运日期、预计到达日期。

6.3技术资料：签订本合同后，卖方应按买方要求免费提供给买方包括但不限于：设备总装图、安装尺寸图、设备基础图、操作手册、使用说明、维修指南、服务手册等买方所需要的、与执行本合同有关的各类资料，如上述资料未按买方要求交付的，买方有权拒绝对合同设备验收（包括预验收和最终验收），并且卖方应赔偿因此给买方造成的一切损失。

6.4交货方式： 按6.4.1定义的方式

6.4.1交钥匙方式：卖方负责合同设备的设计、制造、运输、定点卸货、安装、调试、培训及售后服务等所有内容，直至买方验收合格并交付使用。

6.4.2指定地点交货：卖方依照合同约定将合同设备卸载至约定地点，经买方根据合同所约定的数量、型号及配置等内容逐一确认无误后，双方完成交付手续，同时卖方应指导协助买方进行安装调试等工作。

6.4.3自提：买方依照合同约定到卖方所在地提取合同设备，经买方根据合同所约定的数量、型号及配置等内容逐一确认无误后，双方完成交付手续。

6.5交货地点： 山东通盛汽车科技有限公司车间内

6.6到货时间：2025年 6月 30 日前

6.7到货后，买卖双方代表办理移交手续，此时的移交不代表卖方合同设备所有权的转移，合同设备的保管责任仍然由卖方承担。移交内容包括：合同设备、硬件、软件、图纸、资料、质量证明文件等。

6.8卖方在交付设备前需通知买方。

6.9风险的转移：

设备所有权自双方签署最终验收报告之日起转移。在所有权转移前，设备毁损、灭失风险由卖方承担。如果在对该设备进行最终验收之前，卖方被解散、破产、收购等，其接收方应无条件承担该合同的所有责任和义务，且卖方应自出现上述事项之日起一个月内书面通知买方，如买方没有在一个月内收到明确责任义务的书面通知，则该设备所有权由卖方转移至买方，余款作为该设备的后续质量维护费用，买方无须再支付给卖方。在设备所有权转移之前，设备毁损、灭失等风险由卖方承担。

# 7 安装、调试

7.1 卖方设备工期：60日历天到厂，到厂15日历天投入应用

7.2卖方应自带用以安装、调试过程中所需的各种工具、仪器、仪表及易损件。在安装、调试过程中，卖方应自负其工作人员的食宿、交通等费用。

7.3在安装、调试过程中，安装场地及施工人员安全，由卖方负责。由于安装、调试等原因造成买方或他人人身损害或财产损失的，由卖方承担赔偿责任。

7.4 卖方须对安装、调试过程中造成的买方或他人人身损害或财产损失承担赔偿责任。

7.5 若设备安装、调试过程中需使用买方产品的，买方提供调试所用产品数量【】件，超出此数量部分由卖方提供，由此产生的相关费用由卖方承担。

# 8 价款与支付

8.1本合同不含税总价为人民币¥ 元（大写： ），增值税税率 【】%，税额 元，含税总价 元人民币（大写： ），如国家出台新政策对增值税率进行了调整，则不含税价款不变，本合同含税总价在不含税价基础上根据国家最新税法进行相应的调整。

含税总价包括但不限于全部（全新）产品价、备品备件价、专用工具价、运杂费（包括现场卸车费）、设计、制造、安装（或指导安装）、调试、验收、培训、技术及售后服务费、技术资料费等所有费用的总和。

8.2合同价款的结算方式：半年期商业汇票（包括银行承兑汇票和商业承兑汇票）（如有其它方式可据实填写）

8.3合同价款的支付：（如有不同付款比例，则按照招标文件约定据实填写）

8.3.1 合同签订并生效后, 30日内付合同总价款的30%。*【按照实际业务的SAP付款条件填写】*

8.3.2设备制造完成后在供方公司所在地现场进行评审合格后付合同总价款的30%，设备全部到齐无质量问题，经安装、调试最终验收合格后，付合同总价款的30%，卖方提交金额为合同含税价款30 %的收据及合同全额增值税专用发票（税率为 %，正本一份，复印件二份）并附带该套合同设备最终验收报告的原件及其复印件两份，经买方依照财务制度审核无误后【】日后支付：*【按照实际业务的SAP付款条件填写】*

8.3.3合同含税总价款的 10 %作为本合同约定设备的质量保证金，质量保证金在质量保证期内不计利息。待每套合同设备质量保证期满后，卖方向买方提交金额为合同价款10%的收据（正本一份，复印件二份）及设备使用单位的使用情况说明，经买方依照财务制度审核无误后【】日后支付。*【按照实际业务的SAP付款条件填写】*如有质量问题，质量保证金予以相应扣除。

# 9 质量保证及售后服务

9.1卖方保证其提供的合同设备是全新的、未使用的、未经改装的、包装完好的、原厂正品，采用最佳材料和一流工艺的，并在各个方面符合本合同规定的质量、规格和性能要求。卖方保证其合同设备经过正确安装、合理操作和维护保养，在合同设备寿命期内运转良好。

9.2卖方承诺其提供的设备不存在任何产品缺陷，否则因卖方提供的设备存在产品缺陷而给买方造成的一切后果和损失由卖方承担。

9.3卖方承诺因其提供的设备存在瑕疵或产品缺陷而导致第三方向买方主张权利或提起诉讼的，卖方应积极配合买方进行解决或应诉，因此而发生的一切费用（包括但不限于诉讼费、仲裁费、律师费、交通费、通讯费、住宿费、餐饮费、调查取证费等）由卖方承担。

9.4质量保证期自最终验收报告签署之日起3年。对于核心部件（电机、控制系统），保证期延长至5年，并在附件二《技术协议书》中列明核心部件清单。

9.5合同约定的设备在质量保证期届满前，如有质量问题，卖方应在收到买方或设备使用单位通知后2小时内做出回复，如需到现场解决问题，卖方应派工作人员在24小时内到达设备使用现场，并按买方要求的时间免费修复、更换相关部件，将设备修复完成。

9.6卖方负责在买方指定的地点免费为买方培训操作及维修人员，培训内容包括：基本原理、操作使用、安全操作注意事项以及维修保养等内容。

9.7质量保证期满后，卖方保证向买方提供及时的、质优的、价格优惠的技术服务和备品备件供应。

9.8质量保证期满后，如出现质量问题，卖方也应及时修复和更换，且只收取成本费，费用由买方承担，卖方对设备质量问题所负的责任直到设备使用寿命周期结束。

# 10法定责任

10.1卖方需遵从国家有关的法律、法规，缴纳有关的法定费用和税项。若卖方未按期交纳法定费用、税项，则卖方须补偿买方由此造成的所有费用及损失。

10.2除非本合同中另有规定或买方同意，卖方不得全部或部分转让本合同项下的权利义务。

10.3买卖双方同意在履行本合同期间双方之间交换、披露、传递或通信的所有工业和商业信息，任何附加文件或相关文件，应该被视为商业秘密，双方应该按照此处规定仅用于本合同的签订和履行。

10.4除对方预先书面同意外，任何一方在本合同签订和履行期间或本合同终止后不得向第三方披露在本合同履行过程中知悉的与对方有关的任何商业秘密。

10.5买方有权利从后续订单款项中直接抵扣卖方违约赔偿金。

# 11 违约责任

11.1卖方应承担提供的设备与本合同约定不符的一切责任，买方有权在检验、安装、调试、验收测试期限内、质量保证期内等任何时间提出索赔，买方有权按下述一种或多种方法要求卖方赔偿：

11.1.1卖方同意买方拒收设备并把被与拒收设备等值的价款在买方要求的时间内以本合同规定的货币付给买方，卖方承担因此而发生的一切损失和费用，包括但不限于同期银行贷款利息、银行费用、运输和保险费、检验费、仓储和装卸费以及为保管和保护被拒绝设备所需要的其他必需的费用，并赔偿因此给买方造成的损失。

11.1.2根据设备的瑕疵和受损程度以及买方遭受损失的金额，经买方同意降低设备价格。

11.1.3更换有缺陷的零件、部件、设备或修理缺陷部分，以达到本合同规定的规格、质量和性能，卖方承担一切费用和风险并负担买方遭受的一切损失，同时卖方应相应延长被修理或更换设备的质量保证期。

11.2如果买方就卖方的设备质量问题提出索赔通知后 10 日内卖方未能予以答复，该索赔视为已被卖方接受。若卖方未能在买方提出索赔通知后 10 日内或买方同意的更长一些的时间内，按买方同意的上述任何一种方式处理索赔事宜，买方将从货款中扣回索赔金额，同时保留进一步要求赔偿的权利。

11.3如果卖方未能按期到货，卖方应向买方支付违约金，违约金比率为每迟交壹日，按合同总价的3‰计算，总额不超过合同总价的20%，如违约金金额超过合同总价款的 20 %，买方有权就卖方违约而解除本合同，且卖方仍须支付上述违约金，并赔偿由此给买方造成的一切损失。
 11.4如卖方未按7.1条履行义务，从逾期之日起卖方每天按合同总价款的 10 ‰支付给买方违约金，如违约金金额超过合同总价款的 20 %或者设备未能通过最终验收，买方有权就卖方违约而解除本合同，且卖方仍须支付上述违约金，并返还买方支付的设备款，并赔偿由此给买方造成的一切损失。

11.5买方延期付款时（有正当拒付理由者除外），每日按延付金额的万分之一向卖方偿付延期付款违约金，但违约金总额不超过延付金额的 50 ‰。

11.6如卖方违反9.5条，则买方有权视情况扣除部分或全部质量保证金作为卖方的违约金，并且卖方应赔偿因此给买方造成的一切损失。卖方不能及时到现场履行质量维修义务，每延迟一天应承担合同价款20 ‰的违约金（合同额不足10万元按照2000元/天计取），且不免除维修的责任。违约金在质保金中扣除。

11.7因发票违规给买方造成的增值税、所得税等损失，由卖方承担相关责任，包括但不限于税款、滞纳金、罚款及其它相关损失。

11.8如果卖方违反本合同其他约定（包括本合同及所有附件）应赔偿因此给买方造成的一切损失。

# 12 合同的终止与解除

12.1本合同订立后，卖方由于履行义务的能力或信用有严重缺陷，买方可以终止履行本合同，要求卖方返还已支付的款项并不承担违约责任。

12.2经双方协商一致，可以解除本合同。

12.3有下列情形之一的，买方可以解除本合同：
12.3.1卖方明确表示或者以自己的行为表明不履行主要义务的；
12.3.2卖方所提交的设备不符合本合同的规定；
12.3.3卖方发生本合同约定的解除情形的；
12.3.4卖方有其他违约行为。

12.4卖方分批交付设备的，卖方对其中一批设备不交付或者交付不符合约定，致使该批设备不能实现本合同目的的，买方可以就该批设备解除合同。

12.5卖方不交付其中一批设备或者交付不符合约定，致使今后其他各批设备的交付不能实现本合同目的的，买方可以就该批以及今后其他各批设备解除合同。

12.6买方如果就其中一批设备解除合同，该批设备与其他各批设备相互依存的，可以就已经交付和未交付的各批设备解除合同。

12.7因为卖方违约导致买方解除合同的，卖方应赔偿买方因此所遭受的一切损失。

# 13 不可抗力

13.1如果本合同的任何一方因不可抗力导致履行本合同义务受阻，并且不可抗力的发生和后果无法阻止和不可避免，在受阻方有能力发出通知的前提下，受阻方应在知道或应当知道不可抗力发生后十五日内通知对方，并在此后提供事件详细信息和由相关政府部门出具的有效证明文件说明其不能履行或推迟履行本合同全部或部分内容的理由。

13.2各方应该通过协商决定是否终止本合同，或推迟全部或部分本合同的履行或免除对方全部或部分相关履行义务。

# 14 通讯

14.1通讯地址：

本合同下的任何通讯按照本合同双方提供的信息，以书信、传真、电子通讯方式或电话作出。

14.2生效

14.2.1书信。书信为送达时生效；

14.2.2传真。发送人取得成功传输的信息时生效；

14.2.3电子邮件。电子邮件于发送之时生效，前提是寄件者于该邮件发送后24小时内没有收到发送失败通知；

14.2.4电话。电话于打出时生效，以电话作出的任何通讯必须以书信、传真或电子邮件确认，如果没有发送或者接收该确认不会使原有通讯失效。

14.3书面法律证据。根据本合同以书信、传真或电子邮件方式送达任何订约方的任何通讯，将作为书面法律证据。

# 15 适用法律及争议解决

15.1本合同条款的效力和解释适用中华人民共和国法律。

15.2双方同意将本着诚信的态度协商解决本合同履行过程中产生的任何争议。如果争议事项不能通过双方协商解决，本合同双方同意采用向买方所在地人民法院提起诉讼的方式解决。

# 16 附件

本合同及其附件构成双方关于本合同标的之全部协议，包括但不限于下列文件：

16.1技术协议书；

16.2合同设备一览表；

16.3卖方中标的设备投标书以及一切书面承诺；

16.4招标文件。

上述附件内容与本合同约定有冲突的，以本合同约定为准。

# 17 其他规定

17.1本合同及其附件构成了双方就本合同所含交易而达成的全部合同，并取代双方先前与该等交易有关的全部口头和书面合同。

17.2如果本合同的任何条款和条件在任何时间成为非法、无效或不可强制执行的，则其他条款不应受其影响。

17.3除非另有规定，一方未行使或迟延行使本合同项下的权利、权力或特权并不构成放弃这些权利、权力和特权，而单一或部分行使这些权利、权力和特权并不排斥行使任何其他权利、权力和特权。

17.4监造，在合同设备的制造过程中，买方有权派出代表对合同设备制造过程中的关键工序进行质量监督，卖方有配合买方监造的义务。

17.5非因买方原因，卖方不能向其分包商或外购材料设备供货商及时付款等原因造成了分包商或外购材料设备供货商对买方发生了围堵上访、法律诉讼等不利的影响，卖方须承担违约责任及对买方造成的一切损失，同时买方有权直接向分包商或其外购材料设备供货商直接付款，该笔款项将直接从卖方的合同款项中扣除。

# 18 签署事项

本合同一式 份，买方持 份，卖方持 份；本合同经双方签署后生效。

**本合同的各签约方选择使用电子签约的，已由法定代表人本人或授权其代理人在电子签约平台进行了实名注册，并通过CA证书进行签约。电子签约的任一方均已知晓且同意通过代理人密码登录账户后的所有操作视为该方的行为，并自愿承担由此产生的一切法律后果。电子签约方的代理人包括在平台完成认证并具有相应盖章、签字权限的管理员、盖章人或签名人。电子签约方在相关电子合同通过CA证书进行电子签章的，视为该方有效签署合同。如各方签章时间不一致的，以最后签章的时间为准。本合同所有的手写涂改部分无效（个人手写签名除外）。
 若一方不使用电子签约，此情形下各方认可并同意电子签章与在纸质合同上手写签名或者盖章具有同等的法律效力，一方在合同上使用电子签章，另一方将已完成电子签章的合同打印为纸质合同后，再于合同签署处加盖实物印章、手写签名视为双方已签署完毕。**

（以下无正文）

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

法定代表人或代理人（签字）： 法定代表人或代理人（签字）：

地 址： 地 址：

电话： 电话：

传真： 传真：

开户银行： 开户银行：

账 号： 账 号：

#

# 附件一：设备清单明细表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格型号 | 数量 | 单价 | 总价 | 备注 |
| 1 | 座椅装配流水线 | L28000\*W1240\*H950-2850mm | 1条 |  |  |  |
| 2 | 工具物料小车 | L1000\*W600\*H1000mm | 17套 |  |  |  |
| 3 | 工装治具 | L600\*W600\*H300mm | 20套 |  |  |  |
| 4 | 人梯工作台 | L28000\*W1000\*H400-800mm | 1个 |  |  |  |
| 5 | 回板升降机 | L1160\*W900\*H1500 | 2台 |  |  |  |
| 6 | 阻挡器 |  | 20套 |  |  |  |
| 7 | 测试装置 |  | 1套 |  |  |  |
| 8 | 电控系统 |  | 1套 |  |  |  |
| 合计 |  |  |  |  |  |  |

# 附件二 技术协议书

**[山东通盛汽车科技有限公司](https://shuidi.cn/company-faf0aa5bd43dcde7216d485f27bf16e7.html?from_search=1&showIntro1=1" \t "https://shuidi.cn/_blank)**

**双人座椅装配流水线设备**

**技**

**术**

**协**

**议**

技术协议编号：

**2025年 月 日**

甲方（买方）：**山东通盛汽车科技有限公司**

乙方（卖方）：

 在甲乙双方充分沟通并准确理解甲方设备招标文件及现场技术交流沟通中关于客车双人座椅装配检流水线设备 数量、规格、配置、元件选型、设备质量、供货进度等的前提下，为保障设备正常交付，满足生产工艺质量要求，经甲乙双方友好协商，就客车双人座椅装配流水线设备采购安装交付正常使用达成如下协议：

1. **设备供货内容描述**

**1、供货名称**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格型号 | 数量 | 单价 | 总价 | 备注 |
| 一、 | 座椅装配流水线 | L28000\*W1240\*H950-2850mm | 1条 |  |  |  |
| 二、 | 工具物料小车 | L1000\*W600\*H1000mm | 17套 |  |  |  |
| 三、 | 工装治具 | L600\*W600\*H300mm | 20套 |  |  |  |
| 四、 | 人梯工作台 | L28000\*W1000\*H400-800mm | 1个 |  |  |  |
| 五、 | 回板升降机 | L1160\*W900\*H1500 | 2台 |  |  |  |
| 六、 | 阻挡器 |  | 20套 |  |  |  |
| 七、 | 测试装置 |  | 1套 |  |  |  |
| 八、 | 电控系统 |  | 1套 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

注意事项：

1. 所有文件和图纸中的相关要求都必须遵循，如有更改，以技术澄清为准。
2. 乙方在项目的投标、设计、执行过程中，必须以专业水平对甲方的的方案进行分析论证,发现问题应该及时与甲方沟通解决,所有方案最后视同乙方设计的方案，如实施出现质量或其它技术问题造成损失都由乙方承担。
3. 乙方有责任在项目实施过程中对其正确性、适合性提出修改和完善的意见和建议，但所有修改和完善必须得到甲方的同意。

2、设备安装地点

公司名称：山东通盛汽车科技有限公司

设备安装地点：山东聊城市

**3、用途、适用范围及设备功能描述**

1、本机主要用于客车双人座椅自动输送装配作业，实现高效循环作业，本项目为交钥匙工程。

2、**产品概述：**

装配线共计17个工位，每工位长度约为1600mm，产品重≧50KG（含工装重≤120KG）整线最大承载为2000KG。倍速链装配工位均采用手动按钮控制，操作完成后通过按钮放行阻挡器。装配线上的产品到尾部，产品下线工装板放行进入提升机回板。装配线含双层线体，阻挡器，工装板，灯及灯架，风扇，物料台，两侧提升机及PLC控制系统组成；整体易于按工序流动，可实现积放输送，整机可实现工装板上下循环运转，阻挡器升降挡停，自动化流水作业；装配线具有流水节拍控制，工装板到达组装工位时亮绿灯，超过设定的节拍时间亮闪烁红灯。

1. **机型特点**

■流水线是以链条作为牵引和承载体输送物料，链条采用特种链条；

■输送能力大，可承载较大载荷；

■输送速度准确稳定，能够保证精确的同步输送；

■易于实现积放输送，多用于装配输送线和物料存储输送线；

■可在高温环境下使用，性能可靠；特制铝材拼装，结构美观、低噪音，自动化程度高；

■可实现工装板的上下循环，

1. **设备各项技术参数**

**布局图**

****

1. **座椅装配流水线:**

**规格：L28000\*W1240\*H950-2850mm**

**动力配置 2套**

1. 马达采用1.5KW-3KW-SEW齿轮减速马达，配变频器调速，可调范围为2-12M/Min。传动采用标准炭钢链条，配套链轮；
2. 动力机架采用铝标精加工制作，表面氧化处理；
3. 机头封板采用镀锌板折弯制作。钢材表面喷塑处理，颜色为电脑白；
4. 底部安装M16可调脚杯，可调高度±15mm。

**线体部分 28米**

1. 输送部分：输送采用3倍速链钢制链条输送，滚子节距38.1mm；
2. 导轨部分：导轨采用100\*118国标重型三倍速专用铝型材加工制作，头尾加工槽位；
3. 支架、灯架采用40\*40\*2.0mm方通型材焊接制作制作；
4. 插座采用专用40\*80铝线槽安装，每米每工位配置一套公牛插座；
5. 照明采用双支带罩节能灯，布满线体；
6. 气路采用国标DN25镀锌气管，选用DN25三联件，每米布置一个快速接头；

8、自制连接件钣金，链罩封板钣金安全防护，螺丝连接固定；

1. 线体增加风批吊轨，每工位配滑轮和平衡器一套，便于悬挂手持工具等；
2. 线体两侧安装卡轨，防止上翻时惯性导致脱轨。
3. 线体上安装SOP看板。
4. 每个工位配一台16英寸摇头风扇，品牌为钻石。
5. 钢材表面喷塑处理，颜色电脑白。
6. 每工位配一套ESOP一体机为XWD-E215，自带内存1G,安卓5.1版本，底层加密，支撑条码扫描，支撑232/485协议，支持刷卡登录
7. 测试工位装置采用方管焊接制作，气缸连杆方式。

**二、工具物料小车 17台**

**规格：L1000\*W600\*H1000mm**

1. 支架采用50等边角钢焊接加工制作；
2. 层板采用钢板折弯加工制作
3. 钢材表面喷塑处理，颜色为电脑白；

**三、工装治具 20套**

 **规格：L600\*W600\*H300mm**

 ****

1. 工装板为T20mmPVC板加工制作，表面贴绿色胶皮，四周包边。
2. 工装板加工阻挡槽，四周圆角处理。
3. 支架采用30碳钢方管做龙门，与工装底板前端铰接。
4. 工装底板是活动的，使活动架可以自由角度开合。
5. 工装治具可以实现360度手动旋转以及140度手动前翻。
6. 利用快夹的夹紧点夹紧产品，翻转后活动支架设置一块优力胶限位，产品承托于工作台上。

**四、人梯工作台 1套**

**规格：L28000\*W1000\*H400-800mm**

1. 支架采用50等边角钢焊接加工制作；
2. 层板采用防滑钢板折弯加工制作
3. 钢材表面喷塑处理，颜色为电脑白；

**五、回板升降机 2套**

**规格：L1160\*W900\*H1500**

1. 提升机升降采用气缸为动力，链条抬升，升降行程配合线体循环；
2. 移载机构采用200W电机驱动，防滑带输送方式，传动可靠稳定；
3. 机身采用40\*60扁通型材，8#槽钢焊接制作；
4. 提升部分采用镀铬轴导向；
5. 钢材表面喷塑处理，颜色为电脑白；

**六、阻挡器 20套**

1. 阻挡器采用重型立式阻挡气缸，品牌FESTO.
2. 配置调压阀，节流阀，磁性开关，电磁阀等
3. 安装支架为t3.0mm冷板加工制作；
4. 钢材表面喷塑处理，颜色电脑色。

**七、测试装置 1套**

**八、电气控制部分 1套**

1. 配置一套控制电箱，采用西门子PLC控制，威纶触摸屏，继电器，空开，漏保，按钮开关等电器元件除了有标注的品牌，其余均采用正泰品牌；
2. 设备现场调试程序，使设备运转顺畅。
3. 配置一套系统服务器，每个工位配工位一体机。
4. **自动化设备主要清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **名称** | **型号** | **品牌** | **单位** |  |
|  | 动力系统 | 3KW | 台力/SEW | 台 |  |
|  | 变频器 | 3KW | 安百川/西门子 | 套 |  |
|  | 动力架 | 铝板 | 自制 | 台 |  |
|  | 主动轴 | 45#圆钢 |  自制 | 件 |  |
|  | 从动轴 | 45#圆钢 | 自制 | 件 |  |
|  | 倍速链导轨 | 118\*100 | 昌荣 | 米 |  |
|  | 倍速链链条 | 金属重型链条 | 新球 | 米 |  |
|  | 从动张紧齿轮座 | 0603-9Z | 国产 | 套 |  |
|  | 支架 | 40\*40\*2.0mm |  | 套 |  |
|  | 物料台板 | L2000\*W300\*T20 | 自制 | 张 |  |
|  | 物料台挡边 | 40\*40 | 自制 | 件 |  |
|  | 线槽 | 40\*80 | 昌荣 | 条 |  |
|  | 插座 | 公牛新国标 | 公牛 | 个 |  |
|  | 气管及管夹 | 1寸镀锌管DN25 | 天津 | 米 |  |
|  | 风批吊轨 | 25\*25 | 国产 | 米 |  |
|  | 风批滑轮 | 4轮滑轮 | 国产 | 个 |  |
|  | 可调防震脚杯 | M16 | 国产 | 个 |  |
|  | 急停开关 | NPN | 正泰/施耐德 | 个 |  |
|  | 螺丝配件 | 一套 | 国标 | 批 |  |
|  | 国标线缆 | 一套 | 金环宇 | 套 |  |
|  | 照明灯 | T8-28W | 景光 | 套 |  |
|  | 三联件 | BC4000 |  | 套 |  |
|  | **提升机** |
|  | 外框架 |  | 自制 | 套 |  |
|  | 移载电机 | 200W | 台力/ 精研 | 套 |  |
|  | 移载框架 | 见图纸 | 自制 | 套 |  |
|  | 移载皮带 | 定制W50 | 花世 | 套 |  |
|  | 升降气缸 | DSBG-160-300 | FESTO | 套 |  |
|  | 直线导轨 | HG25-800 | 上银 | 套 |  |
|  | 直线滑块 | HGH25 | 上银 | 套 |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | **阻挡器** |
|  | 阻挡器 | DFST-50-30 | FESTO/亚德客 | 套 |  |
|  | 电磁阀 | 4V21008B | FESTO/亚德客 | 套 |  |
|  | 节流阀 | PSL6-01A | FESTO/亚德客 | 套 |  |
|  | 磁性开关 | CMSG-020 | FESTO/亚德客 | 套 |  |
|  | 安装板 | 3.0冷板 | 自制 | 套 |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | **电气控制部分** |
|  | PLC |  | 三菱/西门子 | 套 |  |
|  | 电箱 | 自制 | 自制 | 套 |  |
|  | 空开 | 带漏保 | 正泰/施德耐 | 个 |  |
|  | 触摸屏 | MT6103iP | 威纶 | 个 |  |
|  | 电源 | 24V | 明纬 | 个 |  |
|  | 控制电器 | 一项 | 正泰 | 套 |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

五、生产过程问题协商

1. 若生产过程中有相关技术更改需要，须甲乙双方同时签字确认方可执行；具体内容包括（执行机构更改，主要零配件的更换等）
2. 乙方在项目的投标、设计、执行过程中，必须以专业水平对甲方的的方案进行分析论证,发现问题应该及时与甲方沟通解决,所有方案最后视同乙方设计的方案，如实施出现质量、安装困难或其它技术问题造成损失都由乙方承担。

3.本机需要配置明显的标志牌，包括提升机标识牌，急停标识牌，安全警告标识牌；

4．生产过程中严格遵守甲方厂规厂纪，乙方安排安装负责人员全程监督。

**六、应用范围**

本设备为非标设计制作的座椅自动装配线

**七、设备到货进度管理**

设备制作、调试 供货周期：75天

八、包装－发运－运输－检查及储存

8.1发运

乙方在工厂设备制造、自检合格调试完成，以书面形式通知甲方，甲方到乙方制造工厂进行预验收，预验收合格通过，甲方及乙方代表在预验收报告上签字后，根据进度通知发货时间（如是成熟通用设备，以实际情况，也可货到甲方现场初步验收）。

8.2包装

8.2.1包装要求

包装上应用中文标出到货地址，发货地址，货物名称、数量、重量及其它必须标记等。

**7.2.2**乙方应考虑设备适于长途运输，防潮、防雨、防锈、防震、防粗暴装卸，适于陆地运输、整体吊装和叉车运输，确保工装设备安全及完整。

8.3交货地点为：山东省聊城

8.4所有设备包装、运输、保险费用由乙方承担，并由乙方跟踪所有货物的运输。乙方负责及时交付设备，保证没有任何损坏损失。

**九、设备安装调试、验收**

**9.1安装调试**

8.1.1设备到达现场后，乙方负责派专业人员进行安装，甲方负责现场协调工作。

8.1.2调试时应由乙方提供调试方案供业主认可后，由乙方技术人员负责调试。

**9.2交货验收**

 设备运输到业主指定位置后，乙方必须通知甲方到现场共同参加开箱验收检查，主要包括：数量清点、外观检查、资料的审核等，如果包装箱内设备和附件与装箱单的数量、配置规格、品牌不一致或发生缺损，乙方负责补齐、修复或更新，所发生费用由乙方承担。查验合格后，甲方安排叉车配合卸车。

**9.3终验收**

9.3.1最终验收将在设备投入且无故障稳定运行和甲方有关人员经过培训后进行。

9.3.2 试运行时间10天。

9.3.3最终验收时需提供以下验收资料：

9.3.4电子版和纸质版设备资料。

9.3.6能够满足技术协议中的技术要求。

9.3.7满足相关国家标准和企业标准。

9.3.8设备使用的所有材料及元器件必须符合国家标准。

9.3.9终验收要求：各项运行指标均达到技术要求；运行无故障小时符合国家有关规定。

9.3.10终验收开始，拟定终验收报告，合格后该报告必须具备有关方的共同签字。

**十、培训**

**10.1培训内容**

* **培训内容：**设备的工作原理、结构性能、使用注意事项、操作方法、程序、维护保养及其他相关内容。
* **培训教材：**培训1周前免费提供维修手册、工作原理图等培训资料。

**10.2培训方法**

在设计、制造、预验收、终验收过程中，甲方可派若干人员去乙方培训，乙方应派出较高技术人员讲课，使甲方人员达到具有独立操作及排除故障的能力。

**10.3培训效果**

* 操作人员懂得在各种情况下如何使用该设备（设备使用和设备运转的一般原理）；
* 维修人员懂得拆卸、重装、各部件调试，清楚设备维修的各个诀窍（设备更换，部件调试等）；
* 对设备的使用方法，培训不应满足于只作简单介绍，还包括设备实践操作，从而使被培训者达到熟练使用，全面掌握设备的水平。

十一、资料

11.1设备工程图，总装图

11.2外购件清单，易损件清单

11.3设备检查、维修、保养手册（含检修保养及异常处理手册）。

11.4电子资料包括PLC程序（备份在随机电脑里）；纸质版资料二份；

上述所有图纸和技术资料为标准国际单位，提供纸质文件及电子文件。

十二、售后服务、质保期

12.1卖方保证其提供的合同设备是全新的、未使用的、未经改装的、包装完好的、原厂正品，采用最佳材料和一流工艺的，并在各个方面符合本合同规定的质量、规格和性能要求。卖方保证其合同设备经过正确安装、合理操作和维护保养，在合同设备寿命期内运转良好。

12.2卖方承诺其提供的设备不存在任何产品缺陷，否则因卖方提供的设备存在产品缺陷而给买方造成的一切后果和损失由卖方承担。

12.3卖方承诺因其提供的设备存在瑕疵或产品缺陷而导致第三方向买方主张权利或提起诉讼的，卖方应积极配合买方进行解决或应诉，因此而发生的一切费用（包括但不限于诉讼费、仲裁费、律师费、交通费、通讯费、住宿费、餐饮费、调查取证费等）由卖方承担。

12.4本合同约定设备的质量保证期：自最终验收报告签署之日（以签署日期最晚者为准）起 年。外观瑕疵到货15日内提出，隐蔽瑕疵发现后30日内书面通知。

12.5合同约定的设备在质量保证期届满前，如有质量问题，卖方应在收到买方或设备使用单位通知后2小时内做出回复，如需到现场解决问题，卖方应派工作人员在24小时内到达设备使用现场，并按买方要求的时间免费修复、更换相关部件，将设备修复完成。

12.6卖方负责在买方指定的地点免费为买方培训操作及维修人员，培训内容包括：基本原理、操作使用、安全操作注意事项以及维修保养等内容。

12.7质量保证期满后，卖方保证向买方提供及时的、质优的、价格优惠的技术服务和备品备件供应。

12.8质量保证期满后，如出现质量问题，卖方也应及时修复和更换，且只收取成本费，费用由买方承担，卖方对设备质量问题所负的责任直到设备使用寿命周期结束。

**十三、备品备件**

设备设计安装调试完成，乙方应向甲方提供一份详细的可供一年正常运行的易损备件推荐清单（电子版1份）。

十三、协议生效与其他

13.1以上提及的条款也适用于乙方采购的的外购件、所销售的物品和提供的服务。

13.2乙方完成的所有工作都必须符合中华人民共和国的法律法规。

13.3技术协议将作为合同的一部分，与合同具有同等法律效力。如有未尽事宜，双方应按照互惠互利的原则友好协商，达成书面补充协议。

13.4本协议文本一式叁份，甲方执贰份，乙方执一份，具有同等法律效力。

**买方：山东通盛汽车科技有限公司 卖方：**

代表： 代表：

日期： 日期：

**第四部分 投标文件格式**

投标人应当使用本册招标文件提供的投标文件格式，表示可以按同样的格式进行扩展。如果投标人未按此格式编制投标文件，由此造成投标内容欠缺或不完整的，有可能被评委视为“未实质性响应招标要求”而被拒绝。

为保证投标文件的完整齐全，每份正、副本投标文件，均应包含完整的全套内容。

（正 或 副本）

**投 标 文 件**

**商务部分**

项目名称：中通客车股份有限公司

**座椅装配线项目**

投标人名称： （单位盖章）

法定代表或授权代表： （姓名、签字）

地址：

联系电话：

日期： 年月日

投标文件资料目录（商务文件）

1. 投标函：“座椅装配线项目项目----投标函”（附件一，格式不得自行修改）；
2. 报价明细： “座椅装配线项目项目----报价明细”（附件二，格式不得自行修改）
3. 商务条款偏离表（附件三）；
4. 商务和资质、资格证明文件电子版；

**投 标 文 件**

**资质、资格证明文件**

项目名称：中通客车股份有限公司

座椅装配线项目

投标人名称： （单位盖章）

法定代表或授权代表： （姓名、签字）

地址：

联系电话：

日期： 年月日

投标文件资料目录（资质、资格证明）

投标人需提供以下资质文件，并对其真实性负责。

1、营业执照（复印件加盖公章）；

2、法定代表人身份证明书（附件四）（原件）、法定代表人授权委托书（附件五）（原件）；

3、“信用中国”查询截图加盖公章；

4、投标方基本情况表（附件六）；

5、①经会计师事务所审计且出具无保留意见的近三年的财务审计报告原件，并加盖公章，包括但不限于报告页、经审计的资产负债表、利润表、现金流量表及报表附注。如投标人公司没有经审计的财务报告，可提供加盖公章的近三年财务报表，包括但不限于资产负债表、利润表、现金流量表。应提供中文版本的审计报告或财务报表； ②企业最近半年完税证明、信用证明材料（征信报告）； ③年度纳税信用评价信息（可从电子税务局查询截图，需加盖公章）； ④企业对外担保说明（写明贵单位对外有无对外担保和质押业务，需加盖公章）

6、在以往的招投标活动中无违法、违规、违纪、违约行为的承诺函；

7、招标文件要求的其它必要资格文件；

8、产品鉴定证书（如果有）；

9、质量体系认证证书（如果有）；

10、投标人认为对其投标有利的其他资料。

**前7项文件必须提供，未提供者直接视为资质、资格审查未通过，无法继续参与投标！**

（正 或 副本）

**投 标 文 件**

**技术文件**

项目名称：中通客车股份有限公司

座椅装配线项目

投标人名称： （单位盖章）

法定代表或授权代表： （姓名、签字）

地址：

联系电话：

日期： 年月日

投标文件资料目录（技术文件）

**为提高评标效率，请投标人按照下列资料清单内容及顺序编制技术标书，如投标人未按照以下内容及顺序编制技术标书，可能会影响技术标书得分，请各投标单位务必注意。**

1、技术响应程度：

1.1主要技术参数：按照招标文件技术部分所要求的技术参数与投标人所投标设备的主要技术参数作出数据对比表格；

1.2 设备耗材及易损件清单（含更换时间建议）。

2、技术能力：投标单位针对本次项目提出合理化建议；

3、业绩：经营业绩一览表[近三年（2020年1月1日至今）类似项目业绩及合同明细加盖公章（须有客户联系方式及联系人以供招标方核实确认）] （附件七）；

4、设计、加工及调试水平、规模：人员信息、设备清单。

5、质量保证措施：产品质量、性能稳定可靠，使用寿命长且有完善的生产保证措施等方面的说明及证明材料；

6、技术服务：质保期是否响应或优于招标文件要求，售后服务措施得当，体系完整，项目所在地有相应的的售后服务能力等方面的说明及证明材料；

7、供货周期承诺（注意本条不影响商务部分关于供货期的表述，但不得和商务部分矛盾）：应提供详细的供货计划或生产加工计划，有详细的确保满足供货期基本要求或能在保证质量的前提下提前交货措施的说明及证明材料；

8、投标人需提交的其它资料。

9、技术要求偏离表（附件八）；

10、服务承诺函（附件九）；

投标文件附件格式

附件一 座椅装配线项目----投标函

附件二 座椅装配线项目----报价明细

附件三 商务条款偏离表

附件四 法定代表人身份证明书

附件五 法定代表人授权委托书

附件六 投标人基本情况表

附件七 经营业绩一览表

附件八 技术要求偏离表

附件九 服务承诺函

附件十 技术标/商务标澄清函

**附件一 座椅装配线项目----投标函**

### 投标函

**山东通盛汽车科技有限公司**：

1．我方已仔细研究了座椅装配线项目项目招标文件的全部内容，愿意以人民币（大写） 元（¥）的投标总报价，报价包含正式模具的设计、制造、调试、运输、保险、服务、13%增值税等所有相关费用的总和。

2．我方承诺在投标有效期内不修改、撤销投标文件。

3．如我方中标：

（1）我方承诺在规定的期限内与你方签订合同。

（2）我方承诺在合同约定的期限内保质保量的完成相应工作。

4．我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确。

5． （其他补充说明）。

投标人： 　　　　　 （盖单位章）

法定代表或授权代表： （签字）

地址：

网址：

电话：

邮政编码：

年月日

**附件二 座椅装配线项目项目----报价明细**

# **一、投标报价说明**

1、本报价依据本投标须知和合同文件的有关条款进行编制。

2、本明细报价中没有填写的项目的费用，视为已包括在其他项目之中。

3、本报价的币种为 人民币 。

4、投标人应将投标报价需要说明的事项，用文字书写与投标报价表一并报送。

5、投标报价为含税13%。

# **二、投标报价一览表**

 招标编号： TSKJ20241015

|  |
| --- |
| 座椅装配线项目报价明细 |
| 序号 | 物资/设备/人工/..名称 | 规格型号 | 具体参数（规格型号的描述） | 品牌 | 未税单价 | 含税单价 | 计量单位 | 数量 | 未税总价 | 税率 | 含税总价 | 备注 |
| 1 | 座椅装配流水线 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 2 | 工具物料小车 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 3 | 工装治具 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 4 | 人梯工作台 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 回板升降机 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | 阻挡器 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 | 测试装置 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 | 电控系统 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 总计 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 付款方式：合同签订并生效后，开具合同总价款30%的增值税专用发票后30天内付合同总价款的30%，设备制造完成后在供方公司所在地现场进行评审合格，且开具合同价款的30%的增值税专用发票后付合同总价款的30%，设备到厂最终验收合格，投标方开具13%的剩余全额增值税发票后，30内付合同总价款的30%，余10%作为合同约定设备的质量保证金，自终验收合格之日起365天无问题免息支付。1. 付款方式:半年期商业汇票（包括银行承兑汇票和商业承兑汇票）。是否响应：（是□否□）如偏离，为：
2. 本合同约定设备的质量保证期：自最终验收报告签署之日（以签署日期最晚者为准）起 年。
3. 工期： 天，是否响应：（是□否□）如偏离，为：
 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

投标人（公司公章）： 法定代表人或授权代表签字：

投标日期： 年 月 日

# **设备耗材及维护费用情况**

1. 按照设备有效运行时长8小时/天、340天/年，估算三年的平均设备耗材及维护费用；
2. 对估算依据进项详细说明。

**需提供EXCEL（可编辑）电子版，“含报价汇总表、报价表（细项格式）”。**

**附件三 商务条款偏离表**

**商务条款偏离表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件条目号 | 招标文件商务要求 | 投标文件对应商务参数 | 说明 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**投标单位全称（盖章）：**

**法定代表或授权代表签字：**

 **年 月 日**

**附件四 法定代表人身份证明书**

**法定代表人身份证明书**

同志，在我单位担任职务，特此证明。

法定代表人身份证复印件粘贴如下：

投标单位（盖章）：

法定代表人（签字）：

日期： 年 月 日

**附件五 法定代表人授权委托书**

**法定代表人授权委托书**

中通客车股份有限公司：

（投标单位全称）法人代表授权（全权代表姓名）为全权代表，参加贵处组织的 座椅装配线项目项目 项目招标活动，全权处理招标活动中的一切事宜，对其在交流、报价、评价中所签署的一切文件和处理与之相关的一切事务，我单位予以承认。

本授权书于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日盖章生效，特此声明。

投标单位全称（公章）：

法定代表人签字或盖章：

授权代表人签字或盖章：

授权代理人身份证复印件粘贴如下（并提供身份证原件）：

**附件六、投标人基本情况表**

**投标人基本情况表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业注册名称 |  | 企业注册地 址 |  |
| 主 管 部 门 |  | 经营范围 |  |
| 企业资质等级 |  | 经营方式 |  |
| 成立时间 |  | 批准部门 |  | 批准文号 |  |
| 企业性质 |  | 企业法定代表人 |  | 注册资金（万元） |  |
| 电 话 |  | 开户银行及帐号 |  |  |
| 传真 |  |  |  |  |
| 职 工 概 况 | 职工总数 |  | 其中：技术人员数 |  |
| 高级工程师 |  |  工程师 |  |
| 助理工程师 |  |  技术员 |  |
| 单位行政和技术负责人 |
| 姓 名 | 职务及职称 | 年 龄 | 专 业 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

投标人：（盖章）

法定代表人（委托代理人）：（签字）

日期： 年 月 日

**附件七、经营业绩一览表**

**经营业绩一览表**

项目名称：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **数量** | **规格型号** | **金额** | **用户名称** | **投产日期** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

注：提供近三年同类产品的制造销售业绩，并附合同复印件。

投标人：（盖章）

法定代表人（委托代理人）：（签字）

日 期：年月日**。**

**附件八、技术要求偏离表**

**技术要求偏离表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 分项目内容 | 招标文件技术要求 | 投标文件对应项技术要求承诺 | 备注 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**投标单位全称（盖章）：**

**法定代表或授权代表签字：**

 **年 月 日**

**附件九、服务承诺函**

**服务承诺函**

项目名称：座椅装配线项目

**中通客车股份有限公司**：

我代表（投标单位名称）对中标合同产品的服务作如下承诺：

投标人：（盖章）

法定代表人（委托代理人）：（签字）

日期： 年 月 日

**附件十、技术标/商务标澄清函**

**澄清函（技术标/商务标）（第\_\_\_轮）**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 |  |
| 投标人名称 |  | 授权代表职务 |  | 授权代表电话 |  |
| **澄清内容：**投标人授权代表(签名)：年 月 日 |