

中国重汽集团党委召开党的建设暨树立和践行正确政绩观学习教育总结会

山东重工集团党委党的建设工作领导小组会议召开

本报讯 9月4日上午,集团党委党的建设工作领导小组会议召开,深入学习贯彻习近平总书记重要指示精神,贯彻落实中央党的建设工作会议部署要求,总结树立和践行正确政绩观学习教育开展情况,部署巩固拓展学习教育成果工作。集团党委书记、董事长王志坚主持会议并讲话。

会议指出,学习教育开展以来,山东重工集团认真贯彻落实省委、省国资委关于学习教育的各项部署,紧扣“立党为公、为民造福、科学决策、真抓实干”总要求,推动学习教育扎实开展,取得了重要成效,达到了预期目的。全体党员干部职工树立和践行正确政绩观的思想认识持续深化,为民造福的价值追求更加鲜明,党员干部干事创业的精气神有效激发,制度机制建设日益健全,为各项工作提质增效和集团高质量发展提供了坚强保障。

会议强调,树立和践行正确政绩观是一项长期任务,必须久久为功。要持之以恒强化党的创新理论武装,常学常新、常思常悟,常态化开展教育培训,坚持理论联系实际,巩固拓展树立和践行正确政绩观学习教育成果。要持之以恒推进政绩观教育常态化,把政绩观教育和加强党员干部党性锻炼结合起来,把问题靶向纠治和精准务实整改整治贯通起来,把坚守为民初心和办好惠民实事统一起来,不断增强树立和践行正确政绩观的思想和行动自觉。要持之以恒加强日常管理监督,健全完善民主决策机制,抓好“关键少数”,健全长效机制,切实以正确政绩观要求严把



各项工作关口。要持之以恒层层压实政治责任,担好主体责任,做到以上率下,凝聚树立和践行正确政绩观的工作合力,不断

开创集团各项事业发展新局面。会上,集团学习教育工作专班汇报了学习教育开展情况。集团党委党的建设工

作领导小组成员、集团学习教育工作专班成员等参加会议。

李峰

牛如意

山东重工集团亮相 2026 印尼矿业展 共筑东南亚绿色矿业新生态

本报讯 9月9日—12日,第24届印尼国际工程机械、矿业展览会在雅加达会展中心举办,山东重工旗下潍柴、中国重汽、陕重汽、山推、雷沃重工五大核心品牌集体参展,搭建起“推、挖、装、运、压、发电”一体化智能作业矩阵,全面展示矿山成套施工装备与智慧矿山解决方案。

山东重工集团党委书记、副总经理张更生出席开幕式并致辞,他表示,绿色低碳、智能高效、安全节能,已成为全球矿业转型升级的核心主旋律。未来,山东重工将始终坚持客户满意、合作共赢,进一步加大在东南亚的战略布局和资源投入,加快推进研发、制造、服务、金融等深度本地

化,与各位伙伴共同探索更加绿色、智能、高效的矿业发展新模式,为区域经济、环境与社会可持续发展贡献力量。

展会现场,山东重工集团同步举办开幕仪式、新品推介会、战略大客户集中签约仪式。集团与多家印尼头部矿业企业就产品采购、技术服务、本地化运营等领域达成新一轮战略合作,进一步筑牢海外合作伙伴互信纽带,夯实共建、共享、共赢的合作基础。

一系列深度适配印尼矿山工况的装备及全作业链路解决方案正式登陆东南亚市场。潍柴动力展出燃油动力、动力电池及储能补能全系列产品,全

面覆盖矿山动力供给与能源配套场景,为矿山装备电动化转型提供全链路技术支撑。中国重汽带来全全系矿用运输装备,以多元动力路径匹配不同矿区运输场景,兼顾高出勤率与运营经济性。陕重汽重载矿用自卸车亮相,加强型车架与矿用专属底盘,深度适配矿区多坡、启停频繁的复杂工况。山推股份打造覆盖土方剥离、高效采装、运输排土、道路修复、压实作业的全工序矿山工程装备矩阵,针对印尼生物燃油特性与高温多尘工况完成专项调校,运行稳定性与工况适应性全面提升。雷沃重工完整呈现矿山一体化施工解决方案,兼顾低碳节能、高效重载、本地化适配三大核心优势,进一

步强化大型露天矿开采端作业能力,匹配矿区高产能生产需求。

深耕东南亚市场多年,山东重工集团已建立起覆盖印尼全境的营销服务网络与配件保障体系。

面向未来,集团将持续锚定全球化发展方向,进一步深耕东南亚核心市场,拓宽区域业务布局渠道,深化属地化运营与服务,推动从产品出口向产业扎根升级,以全产业链技术积淀深度贴合本地矿业发展需求,加快绿色智能装备落地应用,携手合作伙伴探索更高效、更清洁、更可持续的矿业发展新模式,共同构建长期共赢、价值共生的绿色矿业新生态。

孙晴 贾德龙

中国重汽集团党委理论学习中心组召开集体学习会

本报讯 9月8日,集团党委理论学习中心组召开集体学习会议,深入学习贯彻习近平总书记关于基层工作方法的重要论述、习近平法治思想,引导全体班子成员以党的创新理论赋能基层治理、以法治思维规范经营发展,切实推动集团各项工作在法治轨道上落地见效。集团党委班子成员、相关部门负责人参加学习。集团党委书记、董事长刘正涛主持学习。

会议指出,习近平总书记关于基层工作方法的重要论述,为新时代国企抓基层、夯基础提供了科学指引。习近平法治思想是依法治企、规范企业治理的根本遵循,对集团防范经营风险、实现稳健发展具有极强的指导意义。全体党员干部要坚持一体学习、融会贯通,切实把学习成果转化为履职尽责、干事创业的实际能力。

会议强调,要树立大抓基层鲜明导向,传承弘扬“四下基层”优良传统,坚持重心下沉、深入一线,精准破解基层工作堵点难点,做实做细基层基础工作。要强化法治思维,紧盯领导干部“关键少数”,将依法依规贯穿企业决策、经营、管理全过程,完善风控体系、压实法治责任。要坚持学用结合、知行合一,统筹基层工作方法与法治建设要求,把理论学习成效转化为破解治理难题、防范经营风险、推动集团高质量发展的实干成效,彰显国企责任与担当。

陈露

河南省南阳市市委副书记、市长刘冰一行到中国重汽调研

本报讯 近日,河南省南阳市市委副书记、市长刘冰一行到中国重汽集团调研。中国重汽集团党委书记、董事长刘正涛,总工程师丁惟云参加活动。

刘正涛对刘冰一行的到访表示热烈欢迎,并简要介绍了中国重汽发展情况与近期经营业绩。他指出,当前全球专用车市场需求旺盛、前景广阔,中国重汽与南阳市在专用车领域合作基础深厚,特别是与牧原集团在定制化车型开发、新能源生态链建设等方面已建立起深度协同的合作关系,具备一体化出海的良好条件。未来,期待能与南阳市充分凝聚共识、拓宽合作边界,以更丰富的产品矩阵赋能产业升级。

刘冰对中国重汽的综合实力给予高度评价。他表示,南阳市产业资源丰富,与中国重汽的发展战略高度契合。下一步,希

望依托中国重汽完善的KD件供应体系和成熟的全球销售网络,带动企业进一步拓展海外市场,同时围绕无人车应用、智能汽车装备产业园建设、重卡充换电站布局等重点领域深化合作,为城市绿色转型提供有力支撑。

座谈中,中国重汽、牧原集团相关业务负责人分别汇报了企业基本情况与合作进展,重点围绕农牧运输场景下的车辆定制、能源补给及智能化应用等议题进行了深入交流。三方一致表示,将充分整合政策、技术与市场资源,持续降低农牧物流运输成本,携手打造零碳农牧物流新生态,树立行业合作标杆。

中国重汽集团济南轻卡销售部、济南卡车销售部、投资管理部、智能装备公司、战略规划部相关负责人参加活动。

牛如意

济钢集团党委副书记、总经理徐强一行到中国重汽调研交流

本报讯 (记者 张安都)近日,济钢集团党委副书记、总经理徐强一行到中国重汽调研交流,中国重汽集团党委副书记、总经理刘伟参加活动。

刘伟对徐强一行的到来表示欢迎,并介绍了中国重汽集团近期的企业经营运行情况。他指出,济钢集团近年来转型升级成效显著,产业发展势头强劲,积累了优质的产业资源与成熟的发展经验。当前,新能源商用车产业迎来重大发展机遇,济钢与中国重汽产业互补性强、合作空间广阔,希望双方立足各自资源优势,协同推进技术、工艺与材料创新,聚焦新能源车身材料轻量化研发、关键零部件精密加工制造等核心领域,建立长期稳定的配套合作机制,实现资源共享、优势互补、互利共赢,携手推动产业链上下游协同高质量发展。

徐强一行介绍了济钢集团的整体发展概况、产业布局及核心业务体系,各分公司负责人分别就主营业务、技术研发及产能配套等情况作了专项汇报。徐强表示,济钢集团深耕材料

研发、部件制造、检验检测等领域多年,拥有优质产能、专业人才团队及充足的土地保障等资源,具备全方位赋能重卡产业升级的坚实基础。希望双方以新能源重卡领域合作为切入点,落地多项目实合作举措,依托双方成熟产能体系开展定制化联合生产,同步携手搭建市级物流平台,整合双方优质运力资源,大力推广新能源重卡场景化应用,持续拓宽新能源汽车贸易合作版图,共同开辟产业融合发展新赛道。

座谈期间,双方围绕移动充电配套建设、海外运输业务拓展、精密机加工技术升级等重点领域展开深入研讨,交流发展思路,对接合作需求,一致表示将立足绿色物流发展方向,依托强强联合、创新赋能的合作模式,共同助推区域制造业转型升级、提质增效。

中国重汽集团专用车事业部、战略规划部、保卫保障部、工艺研究院、供应链管理中心的负责人参加活动。



历经五天鏖战,9月4日,“中国重汽杯”2026年职工运动会足球比赛圆满收官。来自集团各单位的16支代表队、188名职工齐聚绿茵赛场,挥洒汗水,尽显风采,凝聚起奋进力量。最终,集团机关代表队夺得冠军,济南卡车制造公司代表队、济南商用车制造公司代表队分获亚军、季军。

秦晓旭

自主技改破困局 创新赋能提产能

济南发动机厂完成多类型柴油机缸盖生产线的自主改造与调试

□ 张雅儒 任爽爽



济南发动机厂缸盖车间进口设备涂胶系统已超期服役,原厂核心控制板停产、备件彻底断供,设备通讯板故障造成产线停摆,现场只能临时切换人工涂胶,导致试漏工序不合格率上升,而原装油缸单套采购成本高、改造周期长达6个月,无法满足生产刚需。此外,传统进口设备柔性不足,难以适配新老机型快速切换,成为产能提升、产品迭代的主要瓶颈,生产核心环节长期受制于人。

针对系列生产难题,济南发动

机厂机加工部维修技术团队确立“逆向突破、自主开发、柔性集成”思路,精准落地多项创新技改方案。

在涂胶系统改造中,团队自主搭建直流电源+继电器模组国产控制系统,完整替代进口设备核心功能,充分利用原有BUS线路实现无损集成,大幅降低改造复杂度。通过精准解析设备电压、时序等核心参数,优化控制程序,实现新系统动作与原设备完全同步。项目建立分级验证机制,经过小批量测试、中批量验证、量产落地三阶段推进,最终实现设备稳定运行。目前,设备已连续稳定加工8个月,涂胶均匀性远超人工操作,设备稳定性达到原厂标准,全面恢复自动化涂胶、检测、压装全流程作业。

在凸轮轴孔故障修复工作中,团队开展全方位工艺与工装升级。通过自主设计非标堵头替代原装油

缸,优化定位、托举及夹紧机构,解决设备支撑波动问题;更换设备轴承与导轨,将部件同轴度精准调校至0.01mm,优化刀杆结构消除加工干涉;调整孔位加工顺序、新增工件筛选机构,从源头规避加工误差。同时,优化NC与PLC程序,优化设备二次夹紧气检功能。改造后,产品加工尺寸波动控制在0.02mm以内,凸轮轴孔跳动超差问题彻底解决。

为提升产线柔性化能力,技术团队同步完成缸盖加工产线升级,自主改造桁架机械手、工装夹具、定位垫块等核心配件,打通新老机型通线生产壁垒,实现全品类缸盖产品兼容生产,彻底解决进口设备适配性差的短板。

本次技改项目成效显著,经济效益与战略价值兼具。在直接效益方面,进口备件替代累计节省

70余万元;产能与工艺优化带来能源收益100余万元。在战略层面,项目彻底摆脱海外设备备件与技术依赖,实现核心设备自主运维与改造,筑牢供应链安全保障;自动化作业彻底消除人工操作偏差,产品质量稳定性大幅提升,试漏合格率先显著改善;产线多机型快速切换能力全面升级,生产效率明显提高,新机型日产能显著增加。同时,本次形成的技改方案、工艺标准可复制、可推广,可应用于公司其他几类进口设备改造,具备巨大的潜在效益。

此次自主技改攻坚,是济南发动机厂立足生产、自主创新的重要实践。下一步,济南发动机厂将持续深耕设备技术革新与工艺优化,持续完善自主可控的生产技术体系,以技术创新赋能生产提质增效,助力企业高质量发展。



机器轰鸣不息,车间热浪扑面。面对阶段性订单集中、产能饱和、设备高负荷运行的严峻生产形势,济南车桥公司桥壳加工部党支部充分发挥战斗堡垒作用,以党员为先锋带领技术骨干、班组长队伍带头干、抢着干、顶着干,以党旗领航攻坚、以实干破解难题,把党建优势转化为生产优势、质量优势、交付优势,生动诠释了“一个党员就是一面旗帜”的先锋力量。

带头干:排兵布阵,打通生产“最后一公里”

清洗线作为桥壳成品交付关键工序,承担着全部桥壳清洁、防锈、入库流转任务,设备常年高负荷运转,故障率居高不下,极易造成工序停滞、交付滞后。

针对瓶颈难题,桥壳加工部党支部精准统筹生产资源,落实精细化设备管控模式,推行错峰维保、间隙检修机制,利用班前、班后及午休空档开展设备保养、清洁润滑、精度校验,有效避开白天高产时段。党员骨干全程盯守产线衔接,提前落实技术资料、备齐工装器具、理顺物流运转节奏,实现设备保养与生产进度两不误。

通过党员靠前统筹、班组高效联动,清洗线因故障停机影响交付时长下降60%以上,工序流转效率显著提升,彻底杜绝因设备保养造成的被动停产,实现桥壳产品当日产出、当日清洗、当日流转,持续保障订单按期足额交付,打通生产交付闭环“最后一公里”。

抢着干:迎难而上,啃下停线“硬骨头”

清洗线三台主力清洗机长期处于高温、水汽、油污混杂工况,内部管路潮湿腐蚀、传感器易失灵、密封件损耗快,是长期制约生产的顽固短板,设备突发故障极易造成全线停滞。

面对恶劣作业环境和急难险情,维修班组党员主动认领攻坚任务,提前备足易损备件、细化抢修预案。老党员张立栋充分发挥老技术骨干经验优势,每逢设备报警停机,第一时间奔赴现场排查症结。设备内部空间狭小、闷热憋气、水雾弥漫,他带头俯身钻进设备腔体,汗水很快湿透工作服,但他依旧逐一排查管路、电路、喷淋系统,在潮湿高温环境下持续拆解检修、调试复位。

维修班组党员队伍坚持昼夜抢修、随坏随修、不过夜处置,设备故障处置时长缩短40%,清洗线有效作业时时长显著增加,彻底扭转以往“小故障拖时长、小问题积大隐患”的被动局面,实现设备稳运高产,为车间连续稳产、高效交付筑牢设备保障。

顶着干:战高温保交付,汗水铸就先锋底色

进入高产攻坚阶段,车间连续满负荷生产,现场温度高、作业强度大,同时桥壳转运磕碰、毛刺残留、来料不良等质量隐患成为制约产品品质的主要痛点。

党员骨干带头盯守质量管控全流程,全程跟踪05序至末序转运、加工、打磨全过程,逐环节采集数据、分析磕碰点位、梳理问题规律。针对毛刺残留问题,细化重点打磨工位管控,落实定点清理、逐件复检;针对来料质量风险,严格执行“一页纸”检验标准,毛坯、零部件百分百全检,坚决将不合格原料拦截在工序前端。

同时,车间快速完成新型防护工位器具安装投用,仅用1周时间就完成600余件器具防护条安装工作,优化转运摆放规范,从源头降低磕碰缺陷。通过全过程质量严控、全流程隐患治理,桥壳外观磕碰、毛刺残留问题基本清零,工序一次合格率稳步提升。

未来,济南车桥公司桥壳加工部党支部将继续发挥好战斗堡垒作用和党员的先锋模范作用,带领全体职工为企业的高质量发展作出新贡献。

将党旗插在生产第一线

□ 时孟孟

济南轻卡制造公司——

深耕岗位技改革新 精审细研提质增效

□ 张志臣

为激活一线职工创新活力,破解生产工艺、效率、成本、质量等现场痛点问题,济南轻卡制造公司聚焦精益生产、提质降本核心目标,闭环推进一线员工革新项目征集、内部初审以及推荐参加集团专项评审全流程工作。以专业化、标准化管控挖掘一线技改价值,推动岗位创新落地见效,为企业高质量发展赋能聚力。

细摸排 广征集
靶向挖掘一线实操创新成果

公司坚持“务实管用、提质增效、贴合生产、易于推广”原则,面向全体一线职工全覆盖征集革新项目。重点围绕工艺优化、效率提升、质量改进、降本减耗、设备改良、物流优化、安全生产七大方向,聚焦现场实际难题,吸纳各类岗位技改、工艺升级、设备优化等实用创新成果。工艺工程系统明确申报规范、材料标准和成果认定要求,清晰界定项目报送核心内容。各车间、班组积极组织员工立足岗位、总结实操经验和技改成果,全员踊跃参与。本次共征集生产制造、设备维保、安全环保、物流配套等领域革新项目19项,均贴合生产实际,实操性强,为后续评审工作夯实基础。

严审核 精筛选
标准化初审确保项目质量

项目征集完成后,公司迅速启动内部专项初审,组建由工艺、质



量、制造、财务等多岗位骨干构成的评审小组,制定量化评审标准,建立规范化评审流程,从源头杜绝形式化、同质化、低价值创新项目。评审工作坚持公平公正公开原则,围绕项目真实性、创新性、实用性、安全性、效益性五大维度,逐项核查项目改造过程、创新亮点、落地成效及推广价值,精准甄别项目优劣。经过层层复核,公司从19项申报项目中筛选出8项优质成果,高质量完成初审,为集团筛选优质候选项目。

过终审 获认可
高标准通过集团专业核验收

公司对初审通过的8项优质项

目统一梳理优化、汇总归档,报送集团开展专项评审。集团专家组采用现场汇报、答疑质询、实地核验相结合的方式,从技术创新度、落地成熟度、问题解决实效、降本增效成果、推广价值等维度开展综合评定。专家组高度认可公司一线职工立足岗位、攻坚克难的工作作风,充分肯定各项目贴合生产刚需、提质增效显著的优势,同时针对项目技术优化、成果总结、推广落地提出专业指导建议。经严格评审,公司6项一线职工技术革新项目顺利通过集团终审,圆满完成从一线创新、实践落地、层层筛选到权威认证的工作闭环。

固成果 促转化



常态化激活基层创新动能

本次岗位革新项目工作,有效调动了一线员工岗位创新、技术攻坚的积极性,挖掘了基层创新潜力,落地一批可复制、可推广的实操技改成果,切实解决多项生产痛点、难点问题,有效优化生产模式,降低运营成本。

下一步,济南轻卡制造公司将持续搭建一线创新平台,常态化开展岗位技改、技术攻关工作,建立创新征集、评审、转化、推广的长效机制。加大优质革新成果的落地与应用力度,持续以岗位微创新赋能精益生产、提质增效,积蓄企业高质量发展的基层内生动力。

济南卡车制造公司——

筑牢“一线阵地” 以攻坚破题推动实干赋能

□ 郭小辉

近期,济南卡车制造公司创新工作室以“向一线聚焦 在一线成长”为引领,通过现场技术指导、专项技能培训、设备难题攻坚、创新案例宣讲等举措,破解生产技术难题,提升员工技能水平,助力生产提质、增效、培优。

常态化一线技术指导。刁统武创新工作室重点围绕焊装夹具的精度、关键扭矩控制等工序,规范作业标准45处,严控产品装配质量点38个,推动了

智能化设备更精准、更高效。赵存森、倪云创新工作室聚焦设备运维、工序优化、实操难点破解,指导一线员工规范操作,及时处置现场各类设备难题128项,应急处置预防性故障320余次,保障生产线的安定有序。

与此同时,创新工作室针对岗位实操和人才培养需求,开展了“模具工装技能提升”“机器人操控”等培训6场,参训人员300余人;结合“师徒帮带”形式,采



取“工匠授课、现场实操、答疑纠错”的方式强化员工技能,提升设备运行稳定性与生产效率,截至目前,在创新工作室的推动下,有近50余名技术骨干完成技能提升,成为能够独当一面的生产骨干力量。

下一步,济南卡车制造公司将持续立足生产一线,聚焦技术攻坚、技能培育、创新落地,常态化开展实操培训、难题攻坚、成果转化等工作,充分发挥劳模工匠示范引领作用,以持续创新为企业高质量发展赋能聚力。

铭记抗战历史 赓续红色血脉

审计部党支部组织开展党性教育活动

为纪念中国人民抗日战争暨世界反法西斯战争胜利81周年,引导党员铭记抗战历史、赓续红色血脉,扎实开展革命传统与党性教育,近日,审计部党支部组织党员和入党积极分子赴济南市委党校大峰山现场教学基地,开展“不忘初心 牢记使命”党性教育活动,通过沉浸式红色研学锤炼党性作风、凝聚干事奋进力量。

大峰山作为鲁中重要红色革命根据地,积淀了深厚的红色底蕴。在教学基地初心广场,全体党员整齐肃立、面向党旗,在支部书记带领下庄严重温入党誓词。铿锵有力的誓言,重温了入党初心,坚定了理想信念,有效强化了党员的责任意识与使命担当。随后,大家走进长征路线革命历史纪念馆,透过丰富详实的史料影像、鲜活生动的革命故事,全方位了解山东地区抗日战争的峥嵘历程,深刻感悟伟大抗战精神的时代价值,倍加珍惜当下来之不易的和平发展局面。

活动最后,全体人员驻足大峰山政民训练班旧址,集体学习诵读《山东抗日武装起义十大纲领》。大家认真领会纲领核心要义,深刻体悟齐鲁军民同心救国、奋勇抗争的家国情怀与斗争精神,在实景研学中浸润红色初心,汲取奋进动能。

此次党性教育活动寓教于行、成效扎实,实现了红色教育、党性锤炼、思想提升的有机统一。下一步,审计部党支部将把红色研学成果转化工作实效,持续传承红色基因、赓续奋斗精神,立足审计岗位职责,深耕主业、严守底线、担当作为,推动党建工作与审计业务深度融合,以过硬作风和扎实履职成效,为公司高质量发展保驾护航。

崔杰

创新型班组

创新扎根岗位 聚力攻坚破局

孙艳敏 王百一

在济南商用车制造公司,活跃着一支由19名朝气蓬勃的员工组成、平均年龄仅29岁的精锐团队。他们专注岗位创新,用匠心打磨每一道工序,用改善突破每一个瓶颈,他们就是济南商用车制造公司装合班组。装合班组以“重于德、工于匠、成于行”的理念,在平凡的岗位上书写新时代产业工人的奋斗篇章,先后获得国家级质量信得过班组“专业级”、山东省优秀质量管理班组三等奖,集团公司讲评比活动二等奖一项、三等奖两项;集团公司劳动竞赛先进集体、2025年度创新型班组等多项荣誉。

破局:从“绊脚石”到“垫脚石”

生产一线的创新从来不是天马行空的想象,更不是灵光乍现的心血来潮,是在磕磕绊绊中的坚定前行,也是将“绊脚石”变为“垫脚石”的坚韧,更是重压之下的绝地反击。

2025年,当汕德卡C9H车型量产提上日程时,又一新的难题摆在了装合班组面前。汕德卡C9H车型的铸造横梁是罕见的圆柱体,现有吊具对于它的适配性大幅降低。如果继续使用现有吊具,不仅严重制约生产节拍,影响车架装配质量,摇摆不定的重心也会成为极大的安全隐患。

面对棘手的难题,装合班组不等不靠,而是先发制人,变被动为主动,自主设计并制作完成了汕德卡C9H横梁的专用吊具。为了提高吊具与车型的适配度,班组长带领技术骨干利用午休时间研究车型装配特点,并结合现有工序流程设计了一款适配度更高的新型吊具。为了节约吊具制作成本,班组成员对废弃的下角料进行精挑细选,将可用的边角料进行切割、打磨、焊接……一系列工序操作下来,原来无人问津的废料转身成为崭新的自制吊具。经过试装、测试、验证等环节,汕德卡C9H横梁的自制专用吊具正式投入量产,当横梁被稳稳抓起、精准就位时,现场响起了胜利的欢呼。该吊具投入使用后,不仅单产装配时间缩短了10秒,还大大降低了生产安全隐患。

每一个生产瓶颈的背后都蕴藏着改善创新的机遇。在车架部,翻转吊带吊装工序耗时150秒,设备摆臂还经常与前悬支架发生干涉,成为制约生产节



拍的“老大难”。装合班组对工序进行深入研究,拆除了现有的翻转机摆臂,并将吊带套革新为更高效的夹紧套装置。该工序的装配时间不仅缩短到90秒,全年还可以节约待料损失约65万元。

淬炼:小改进里的大乾坤

在装合班组,创新不全是轰轰烈烈的“大手术”,更多是精雕细琢的“微整形”,正是这些不起眼的“小改小革”,汇聚成了提质增效的滚滚洪流。

以前,员工查阅车架总成装合图纸犹如大海捞针,厚厚的图纸堆翻一遍就得耗费不少时间。为了提高查阅效率,班组成员将数百张图纸建立检索目录,录入Excel表格并设定公式套表。查找图纸只需输入关键词,图纸便秒速“现身”。

面对内加强板车型这一长期制约节拍的“瓶颈”,班组成员围坐一圈,开启“头脑风暴”。他们大胆调整工艺路线,将内衬板装配巧妙转移至机加工工序。这

一“乾坤大挪移”,不仅让单车节拍提升了3分钟,也让员工单次搬运连接板的劳动强度降低了50公斤。

汕德卡C7H和C9H车型螺栓孔共用,一直以来都是车架装配的“老大难”,前一工序装好的螺栓,后一工序为了装减震器支架不得不暴力拆除,费时费力还浪费成本。为此,装合班组主动“出击”,与技术部门反复沟通、跟车验证,最终优化了装配流程,仅此一项,全年就省下了约6万元的标准件成本。

铸魂:让创新在体系中扎根

装合班组深知,昙花一现的创新只是“流星”,唯有体系的创新才是“恒星”。他们将质量责任锻造成钢铁铁律,将创新意识植入每一道工序。

走进班组园地,一块“质量问题可视化看板”格外醒目。这里,三级评审、四级工艺纪律检查的所有问题无所遁形,它们被分门别类,归纳为内外部两大板块,错装漏装等8种类型。每天看

一眼,红线时刻提醒质量依然存在;每月一复盘,督促质量问题限期整改,实现工作闭环管理;每季度一培训,全员红脸出汗。截至2025年,班组累计开展质量培训41次,车架总成一次下线合格率锁定在97%的高位。

在管理上,装合班组策划实施“五大员+网格化”管理体系,将车间划分成若干“责任田”,定置区域细化到每一格,责任落实到每一个人。安全、质量、生产、成本、人事、设备、环境七大任务被提炼为五大员的核心工作,并与激励加分直接挂钩。这套“组合拳”打下来,人人肩上有担子,个个心中有本账。老员工的“传帮带”与新员工的“比学超”交相辉映,整个班组如同一台精密咬合的齿轮组,高效、稳定、充满活力。

初心如磐,笃行致远。装合班组秉承“向一线聚焦,在一线成长”的理念,以岗位为舞台,以创新为引擎,于平凡处深耕,于细微处突破,持续创造不平凡的价值,为公司高质量发展注入不竭动力。



今年8月,“泉跃济南”献血车来到济南轻卡制造公司,开展一年一度的无偿献血活动。在众多献血职工中,一个熟悉的身影已在早早等候,他就是大家熟知的“献血达人”赵富荣。多年来,他始终坚守无偿献血公益之路,风雨无阻、初心不改,累计无偿献血22次,总献血量高达8800毫升,以涓涓热血接续生命希望,用长期坚守诠释凡人大爱。赵富荣凭借感人向善事迹,曾光荣获评“济南好人”,成为泉城大地上可感可学的道德榜样。

深耕岗位守初心,履职担当显匠心

工作中的赵富荣,如同他一直坚守公益事业般执着笃定、踏实勤恳。作为济南轻卡制造公司车架部计划调度岗的一名职工,他长期扎根生产调度一线,深耕车架生产统筹、进度管控、资源协调等核心工作,将认真负责、精益求精的态度融入每一项工作细节,用实干担当诠释基层岗位的初心与使命。计划调度是保障整车生产有序推进的关键枢纽,衔接订单需求、物料供给、车间生产、工序衔接等多个环节,直接关系到生产效率与交付进度。对每日生产计划安排、物料跟进、工序对接、进度核查等工作,他始终一丝不苟、严谨细致,精准梳理生产任务,科学统筹各项资源,细化每日生产节点,杜绝计划疏漏、调度脱节等问题。尤其是面对订单激增、产能紧张、工期紧迫的生产攻坚阶段,赵富荣主动优化调度方案,动态调整生产计划,精准协调物料配送、设备使用 and 人员排班,有效破解生产堵点,衔接难点,最大限度提升车架生产产能,有效助力部门降本增效、提质提速,为公司生产经营高质量发展筑牢基层保障。

涓涓热血传温情,多年坚守护生命

8800毫升热血,是一组极具分量的生命数据,相当于两名成年人全身血液的总量。对于临床救治而言,每一滴热血都意味着生机与希望,为挣扎在生死边缘的生命撑起守护屏障。初次接触无偿献血时,赵富荣便深刻明白,血液无法人工制造,每一袋捐献的热血,都是挽救陌生生命的珍贵希望。怀揣着“尽己所能、助人救人”的朴素初心,他第一次卷起衣袖,勇敢献血,从此便开启了长期坚守的公益之路,献血一时易,坚守多年难。二十余次献血的背后,是赵富荣日复一日的自律与坚持。为了保证血液质量符合献血标准,他常年保持规律作息、健康饮食,摒弃不良生活习惯,时刻维持良好身心状态。无论工作繁忙、寒暑更迭,只要血站有需要、身体条件达标,他都会准时赴约,从不缺席。一次次奔赴献血点,一次次坦然挽袖,温热的血液缓缓流入血袋,化作守护生命的力量。一本本沉甸甸的献血证,密密麻麻记录着他的爱心轨迹,见证着他多年如一日的无私坚守。

当很多人对无偿献血存在认知误区,心存顾虑、不敢尝试时,赵富荣始终主动担当、积极科普,以亲身经历为范本,耐心向身边同事、亲友和邻里普及无偿献血的科学知识,破除大家的偏见与恐惧。他用行动告诉大家,适量献血既是奉献社会,也是传递温暖。在他的积极感召下,身边越来越多人放下顾虑,主动加入无偿献血队伍,让爱心不断传递,善意持续蔓延。今年的无偿献血活动吸引19名职工共同献血6800毫升。

平凡善举铸大爱,崇德向善树新风

多年来,赵富荣不求名利、默默奉献,始终以纯粹的初心践行公益担当,用滚烫热血为患者点亮生命曙光。他用日积月累的坚持,书写了最动人的向善答卷。从初次献血的热忱尝试,到常年坚守的责任担当,他用22次无私捐献,8800毫升赤诚热血,生动诠释了“人道、博爱、奉献”的红十字精神。

作为一名普通职工与平凡市民,赵富荣在岗尽责、向善笃行,以微光聚暖流,以坚守传大爱,用点滴善举滋养城市文明底色。如今,他依旧坚守初心,在岗位上履职尽责、兢兢业业,在公益路上步履不停、传递温暖,持续用实际行动引领崇德向善的文明新风,为泉城精神文明建设注入温暖持久的正能量。

榜样力量

守好设备“保障线” 靠前维保稳生产

郭小辉



“整车生产要做到现场‘五规范’,规范设备开机点检、规范机组双人作业、规范隐患即时上报、规范维保标准流程、规范高空器械操作……”近日,在济南卡车制造公司总装生产线班前会上,负责生产线设备的赵存森正结合作

业特点,逐条讲解设备维保安全要点、岗位操作规定和风险防控重点。赵存森创新工作室作为生产线设备运维的“最小单元”,通过“每日五分钟安全提示、每周一次隐患复盘、每月一场技能培训”机制,为整车生产筑牢了稳定可靠的设备保障,也助力班组生产效率稳步提升。

“设备运行无小事,隐患排查是底线。”在赵存森创新工作室的安全台账中,整齐罗列着每月生产线设备隐患排查清单,里面清晰标注着设备故障类型、隐患风险等级、整改责任人及完成情况。“来到我们创新工作室,学的第一件事就是熟悉设备维修清单,了解哪些是反复出现的问题、哪些是重点关注的

区域,遇到故障时就能快速响应、精准处置。”工作室成员蔡润清介绍道。此外,工作室还结合生产区域,划分了“设备保养责任点”,将每一台生产设备的日常维保责任到人、细化到岗,从源头上减少突发故障对生产节拍的影响。目前,工作室总结推广的“AGV自检维护”技巧已覆盖总装生产线36个关键点位,AGV故障停机率较去年下降12.8%,为高效有序生产提供了坚实支撑。

以任务带动实战能力,是工作室提升技能水平的重要举措。前不久,一台驾驶室吊装设备偶尔出现上升缓慢现象,发现这一异常后,工作室立刻围绕故障开展排查,大家一边梳理设备运行

参数、对比以往故障记录,一边现场模拟工序运行测试,最终锁定症结:吊装链条同步机构磨损导致的动力输出异常。从发现异常到隐患整改,仅用15分钟便消除了安全隐患。这种快速处置能力,源于每周聚焦一个设备维护点、每月开展一次复盘分享会。大家在实战中拆解故障、总结经验,不仅能快速定位共性问题,还能提炼出可复用的排查处置方法,让大家在任务历练中积累维保经验、提升应急能力。

生产稳定在一线,设备稳定在基础。赵存森创新工作室作为生产线设备稳定的关键点,是企业保障生产的“神经末梢”,只有每一名机修人守好岗位、每一次设备运行稳定、每一项隐患及时排查,才能筑牢企业生产稳定的防线。

守护清晰视界 共筑健康职场

济南商用车制造公司联合明水眼科医院开展义诊活动

孟得志



近日,济南商用车制造公司联合明水眼科医院开展的“守护清晰视界,共筑健康职场”眼健康公益义诊活动在章丘工业园区联合餐厅一楼圆满结束。

本次义诊为期两天,现场设置视力检查、电脑验光、眼表检查、眼底检查等多项专业筛查项目,园区内职工踊跃参与免费眼部筛查活动,眼科专



家面对面为职工答疑解惑。针对大家普遍存在的视疲劳、眼干涩、屈光不正等问题,医生细致讲解科学护眼知识,给出个性化用眼指导。同时,近视矫正、老花眼手术、配镜等专属优惠福利也受到职工关注。此次



大家纷纷表示,日常长期伏案办公、眼部负担较重,这次上门义诊十分贴心,既排查了眼部隐患,又学到了实用护眼知识。下一步,济南商用车制造公司将立足职工需求,持续开展更多暖心便民的健康服务活动,把公司的关怀落到实处,引导职工养成健康生活习惯,以饱满健康的状态投身岗位建功。

为进一步丰富职工精神文化生活,深化企业文化建设,强健职工体魄,凝聚团队向心力、战斗力,济南发动机厂举办职工五人制足球比赛,济南卡车公司工会组织“拼搏共赢 逐梦绿荫”职工足球比赛。赛场上团结拼搏、奋勇争先的精神,有效激发了全员干事创业热情,为企业稳步向好发展凝聚了昂扬向上的奋进力量。

郭小辉 肖滕 张雅儒



观热
察点

开拓西北客运市场

中国重汽先锋官 V 线路版定制客运批量交付

9月1日，中国重汽先锋官 V 线路版定制客运专线首批车辆顺利交付，正式投入兰州—白银专线运营。此次车辆落地投运，是中国重汽轻型汽车扩展城际客运细分赛道、推进区域市场深耕的新起点，进一步完善了品牌在全国的客运市场布局。

立足行业转型趋势
挖掘西北客运市场潜力

当前，客运行业正处于结构性转型的关键周期，传统固定班次客运逐步向定制化、精品化、高效化、舒适化模式迭代升级。随着城市群协同发展提速，城际商务往来、便民出行需求持续攀升，市场对营运车辆的可靠性、驾乘品质、运营经济性提出全新、更高维度的标准。

西北地域广袤，城际出行以长线运营为主，客运车辆普遍面临高频周转、长期连续营运的作业场景，对整车耐久性、动力稳定性、能耗经济性等性能要求更高。甘肃作为西北重要的陆路交通枢纽，兰州、白银双城经济联动紧密，人员往来频繁、出行需求稳定，是西北城际定制客运极具代表性的市场。此次先锋官 V 线路版成功落地双城专线，为中国重汽轻型汽车深耕西北客运市场、拓展区域增量奠定了坚实基础。

聚焦客运核心诉求
匹配城际出行场景

依托对客运行业的深度调研，先锋官 V 线路版围绕长线客运运营核心诉求，针对行业普遍痛点进行



优化升级，以均衡成熟的整车综合实力，适配城际客运高频运营、长效服役的行业特征，兼顾乘客出行体验与企业经营效益。

本次交付车辆为先锋官 V 线路版中轴中顶车型，车身尺寸 5492×2069×2319mm，9 座布局，既保障乘客的乘坐舒展度，又最大化提升单车载客利用率，助力客运企业提升运营效能。

在核心动力与操控层面，整车搭载成熟可靠的潍柴 2.0T+重汽 8AT 动力系统，动力输出强劲平顺，

减轻长途营运的驾驶疲惫感。同时，发动机保养间隔长达 1 年/2 万公里，提供首任车主终身质保服务，百公里实测油耗仅 6.77L，具备优异的燃油经济性，有效降低长线运营成本与维保成本，切实帮助客运企业降本增效、提升盈利空间。

在可靠性方面，车辆采用高强度车身结构，并经多种典型路况验证，拥有高稳定、强耐用的产品特质，能够从容应对长期高频营运场景。在用户体验与品质升级上，整车优化 NVH 性能，怠速噪声仅 44 分

贝，打造静谧舒适的乘车环境；贴合人体工程学的座椅，适配长线出行乘坐需求，缓解旅途疲惫。

此次兰州—白银定制客运专线的顺利投运，是中国重汽轻型汽车拓展西北区域市场的成功实践。以此为切入点，未来，品牌将扎根西北、深耕西北，依托西北广阔的客运资源沃土，持续挖掘区域营运模式、用户需求的差异化特点，持续迭代优化客运产品体系，助力区域客运行业提质升级。

何菲

品牌大篷车

中国重汽 & 雷杰物流 200 台战略签约暨 30 台黄河智驾牵引车盛大交付仪式圆满举行

8月31日，中国重汽 & 雷杰物流 200 台战略签约暨 30 台黄河智驾牵引车盛大交付仪式在江苏淮安圆满举行。活动现场，30 台黄河智驾牵引车整齐列阵、即将奔赴运营一线，中国重汽与雷杰物流同步签署 200 台战略合作协议，标志着双方合作迈入全新阶段。

2026 年上半年，中国重汽累计销售重卡 18.85 万辆，同比增长 26.69%，市场份额达 28.5%，稳居行业第一。这份亮眼成绩的背后，离不开核心产品的持续发力。作为中国重汽布局高端智能重卡市场的核心产品，黄河智驾牵引车汇聚前沿科技与制造工艺于一身，自推向市场以来便受到干线物流客户的广泛关注。

雷杰物流扎根淮安，长期专注于江苏及周边区域的中长途干线运输业务，旗下车队运营线路稳定、运输时效要求高，对车辆的智能化水平、动力表现与运营成本有着严苛标准。在前期合作中，黄河智驾牵引车凭借出色的综合表现通过了雷杰物流的实际运营检验。

针对中长途干线运输“时效紧、里程长、频次高”的核心痛点，黄河智驾牵引车以针对性的产品设计与技术配置给出了系统性解法。黄河智驾牵引车的出色表现，依托于四大核心技术板块的协同支撑。

空气动力学优化。车辆采用水滴灵感车身设计，主挂一体化风阻系数低至 0.349，匹配水滴鱼背挂车

时更达 0.286，从源头降低行驶能耗。

高效动力总成。车辆搭载高热效第三代 MC13 发动机，最大动力 620Ps，峰值扭矩 2800N·m，起步爬坡从容有力，保障干线高效运营节奏。

可靠品质体系。车辆驾驶室通过瑞典 VVFS 法规认证，制动系统压力提升至 12.5bar，经高温、高寒、高原“三高”试验淬炼，国际精工配套体系协同保障，长途运营稳定可靠。

智能驾驶系统。车辆搭载 L2+级智能辅助驾驶系统，覆盖安全、燃油、保险、驾乘等维度，让运输更安全高效。

从前期试运营到 30 台集中交

付，再到 200 台战略合作协议的签署，雷杰物流与中国重汽的合作步步深入，这不仅是对黄河智驾牵引车产品力的认可，更是对中国重汽全生命周期服务能力的信赖，双方在智能化物流赛道上的协同前景值得期待。

展望未来，中国重汽将继续围绕干线物流客户的实际需求，持续打磨黄河智驾牵引车的产品性能，推进智能驾驶技术的迭代升级，完善售后服务与配套支持体系，为物流行业的智能化转型提供坚实的运力支撑，与更多合作伙伴一道，共同推动干线运输向更高效、更智能、更经济的方向发展。

代胜楠

视野

9月3日，以“蓝途共驭 羚跑未来”为主题的中国重汽 HOWO 轻卡与蓝羚汽车 1000 台战略合作签约暨首批交付仪式在济南圆满举行。双方企业领导、行业嘉宾及媒体代表齐聚泉城，共同见证这一重要时刻。

蓝羚汽车是一家专注于新能源商用车资产运营与租赁服务的企业，业务涵盖商用车定制化采购、租赁运营及运力服务等板块，在全国商用车租赁领域持续布局。此次 1000 台战略合作的达成，是双方在新能源商用车领域深度合作的重要里程碑，标志着 HOWO 轻卡在新能源商用车定制化采购与资产运营领域迈出了坚实一步。

行业加速转型 新能源轻卡进入主流竞争区

当前，新能源商用车行业正处在从政策驱动转向市场驱动的关键节点。商用车新能源渗透率持续攀升，轻卡电动化进程正在提速，新能源轻卡已进入主流竞争区，被越来越多的运营场景所接受。

中国重汽 HOWO 轻卡在这一进程中表现尤为突出。近三年，HOWO 纯电轻卡销量持续走高，市场份额稳步扩大，行业排名显著提升，已从纯电轻卡市场的追赶者快速进入第一梯队。与此同时，HOWO 轻卡整体销量在全部燃料类型轻卡中稳居前列，燃油为基本盘、新能源为增长极的均衡结构，展现了一个成熟产品线抵御周期波动的稳健姿态，也为本次千台级战略合作提供了强有力的品牌背书与产品底气。

HOWO 新能源轻卡产品实力赢得客户信赖

作为本次合作的核心交付车型，HOWO 新能源轻卡凭借卓越的产品实力赢得了蓝羚汽车的充分信赖。

高效补能，运营效率领先。HOWO 新能源轻卡搭载 2C 超充技术，SOC 从 20%到 80%补能时间仅需 20 分钟，相比行业平均充电时长可节省 20 分钟以上。利用装卸货品、驻车休整的碎片化时间即可极速补能，全程不耽误运输档期，不延误配送时效。对于蓝羚汽车这类高频次、多场景的资产运营商而言，车辆出勤率直接决定运营效益，HOWO 新能源轻卡的快速补能能力正是其规模化运营的关键支撑。

续航稳定，全气候从容应对。配备大容量磷酸铁锂电池，续航表现优异，可满足城市配送、城际运输等多元化场景需求。搭载智能液冷液热管理系统，确保电池在-30℃至 40℃极端环境下保持稳定输出。液冷系统相比风冷散热效率大幅提升，夏季充电效率显著提高，电池衰减率有效降低。无论是北方严寒还是南方酷暑，车辆始终保持稳定出勤，无需因补电而耽误行程。

专属动力链，高效承载有保障。搭载重汽自研高性能电机，动力输出充沛。匹配自主研发的两挡集成电驱桥，能耗有效降低，爬坡能力大幅提升，面对山路陡坡、重载起步等复杂路况，也能展现出优秀的动力性能表现。配合高强度承载底盘与“黄金七宽”设计，传动效率显著提升，合规承载能力更强，无论是城市配送还是城际运输，都能保持稳定可靠的运营表现。

智能能量管理，每一度电都用在刀刃上。配备智能能量管理系统，提供多种动力模式选择，满足空载与重载的不同节能逻辑，加之多挡可调能量回收系统，最大限度减少制动能量损耗，让每一度电都转化为用户的实际收益。在驾乘体验上，采用宽视野驾驶室、宽车架、宽货箱、宽轮胎等设计，不仅保证了承载的稳定性与合规性，更为驾驶员提供了安全舒适的驾乘空间。

全周期服务体系，交车只是起点。HOWO 轻卡拥有覆盖“买、用、管、养、换”全生命周期的完善服务体系。电池与电机、电控均享有超长质保，底盘零部件只限时间不限里程。同时构筑极速服务网络，提供随时快修服务，新能源轻卡车辆在保内享受无限次上门救援服务，最大限度降低停运损失。此次 1000 台合作项目，将为蓝羚汽车提供定制化服务保障，确保车辆长期稳定运营。

深化合作 共赢未来

此次 1000 台战略合作的达成，是双方优势互补、资源共享的深度实践，也是对 HOWO 新能源轻卡产品品质与服务能力的高度认可。

未来，中国重汽 HOWO 轻卡将继续以过硬的产品实力和优质的服务水平，携手蓝羚汽车及更多合作伙伴，围绕新能源商用车定制化采购、租赁运营等方向持续探索，共同推动新能源商用车在物流运输领域的规模化应用，助力行业绿色低碳转型与高质量发展。

左佳

中国重汽 HOWO 轻卡与蓝羚汽车达成 1000 台战略合作

深化新能源商用车布局

中国重汽纪委 举报方式

举报信邮寄地址：
山东省济南市高新区华奥路 777 号
中国重型汽车集团有限公司纪委

举报邮箱：
zgqzjw@sinotruck.com

举报电话：
0531-58062233

网络举报平台：





中国重汽汕德卡新加盟经销网络“走进重汽”交流见面会圆满结束

为进一步凝聚渠道力量、赋能新加盟合作伙伴、深化品牌共生体系，8月25日—27日，中国重汽汕德卡举行了新加盟经销网络“走进重汽”交流见面会活动。来自全国各地的新加盟经销网络团队齐聚重汽，通过实地参观展厅与生产车间、溯源品牌博物馆、交流座谈、专项培训的全方位形式，近距离感受“大国重器”的智造实力，为双方携手深耕市场、共赢未来筑牢坚实基础。

走进生产车间 直观见证重汽硬核品质

从零部件精密加工，到整车严苛质检、性能全方位调校，每一道工序都标准化、精细化、智能化落地，每一台车辆都经过层层严苛

筛查。

溯源百年底蕴 读懂“大国重器”的初心与担当

立足历史，方能行稳致远。新加盟经销网络伙伴走进中国重汽企业博物馆，沉浸式溯源品牌发展征程，深刻感受到了中国重汽深厚的品牌底蕴、强大的科研实力与坚守实业的初心使命，进一步坚定了深耕市场、与品牌共成长的信念。

面对面交流 凝心聚力共商发展新局

本次活动特设面对面座谈交流环节，搭建厂商高效沟通的桥梁。座谈会上，大家围绕

行业发展趋势、渠道扶持政策、市场运营策略等核心内容进行深度交流。

针对经销网络关心的各类重点问题，团队逐一答疑解惑，直面终端痛点、倾听一线声音。真正做到厂商同心、信息互通、资源共享，彻底打通合作壁垒，凝聚共赢发展共识。

专项赋能培训 干货满满助力终端提效

以学促干，赋能终端。本次活动配套开展全方位专项赋能培训。培训内容紧贴终端实战，涵盖商务政策、全价值链营销、产品组合及优势亮点介绍等核心模块。

培训讲师结合一线实战案例，聚焦落地实操。参训经销网络在系统化学习中补齐能

力短板、夯实专业基础，为后续高效开展市场工作积蓄充足动能。

聚力同行 奔赴共赢新征程

从眼见为实的智造实力，到沉淀岁月的品牌底蕴；从坦诚通透的见面交流，到精准落地的专业培训，本次“走进重汽”活动，让新加盟经销网络伙伴全方位读懂重汽、信任重汽、深耕重汽。

未来，中国重汽汕德卡将持续深耕渠道建设，持续优化扶持政策，强化终端赋能、完善服务体系，与全国经销网络伙伴同心同向、携手并肩，共启厂商共赢新篇章！

张蕊